



**matisol**

**Pareti Mobili Sistema M3**

## lo spiccato

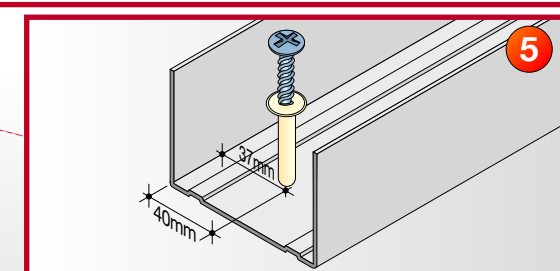
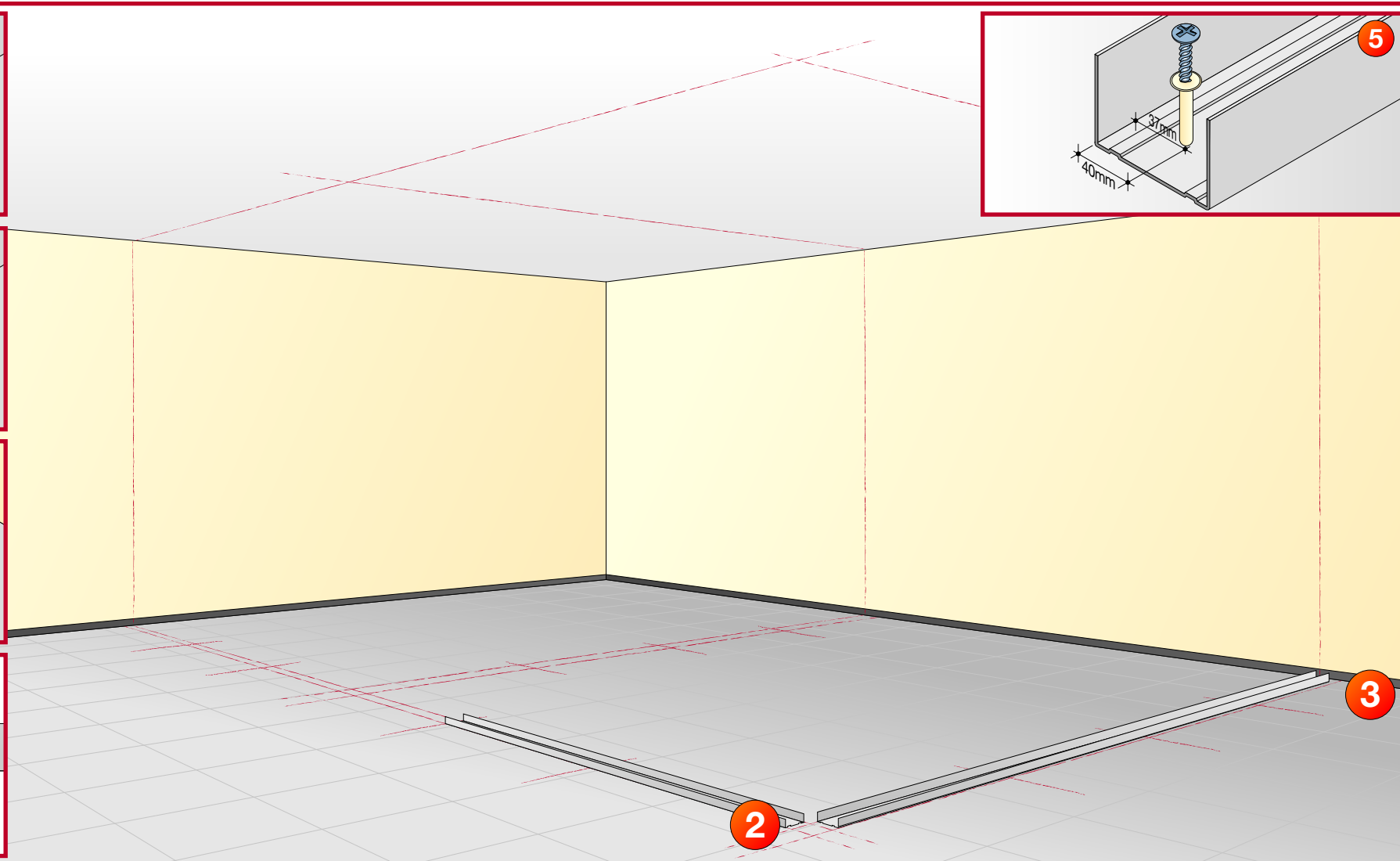
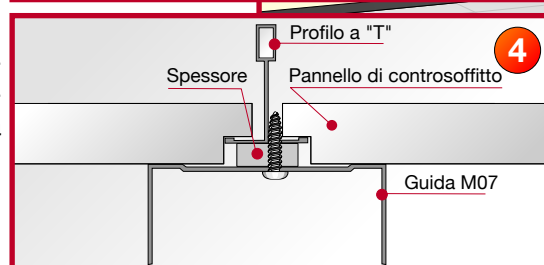
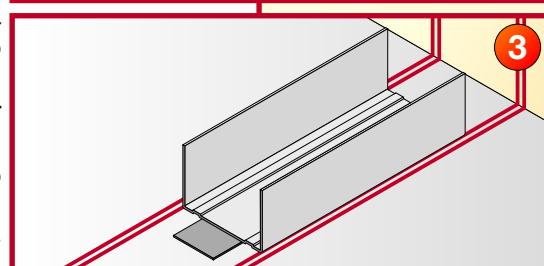
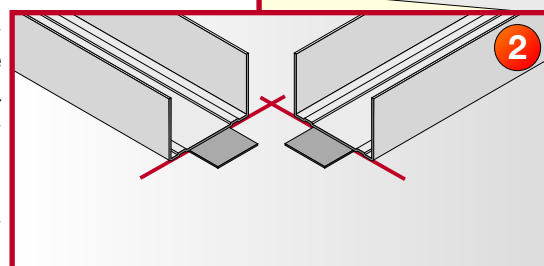
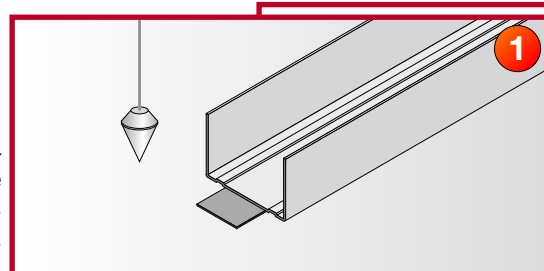
### Come iniziare

Con il layout esecutivo, segnare a pavimento la posizione esatta delle pareti, considerando che lo spessore della parete finita è di 100 mm e l'ingombro della lastra di 13 mm; evidenziare il tracciato a terra con una matita o con un battifilo.

Preparare le guide applicando su di esse la guarnizione biadesiva **M56** da 3 x 50 mm, adagiare la guida al pavimento, dopo averlo pulito, fissarla con tasselli di plastica ogni metro circa, in corrispondenza delle estremità (stacchi porte, angoli, muri ecc.) o lasciarla semplicemente incollata. Per ottenere valori in opera vicini a quelli di laboratorio usare sempre la guarnizione **M56**.

Lasciare uno spazio di 40 mm tra le pareti e la guida (fig. 3), per l'angolo 30 mm dall'incrocio del tracciato interno delle pareti (fig. 2), per i vani porta mod. 100 lasciare 995 mm tra le guide, per i vani porta mod 120 lasciare 1195 mm, in ogni caso togliere circa 5 mm dalla misura del modulo porta.

Riportare il tracciato a soffitto, con un filo a piombo o laser e ripetere l'operazione con il battifilo, segnando lo stesso bordo della guida inferiore. Fissare sempre la guida nel centro e mai lateralmente (fig.5). Nel caso di controsoffitti in quadrotti 600 x 600, avvitare la guida in corrispondenza dei profili portanti mediante le viti autoperforanti in dotazione (fig.4).

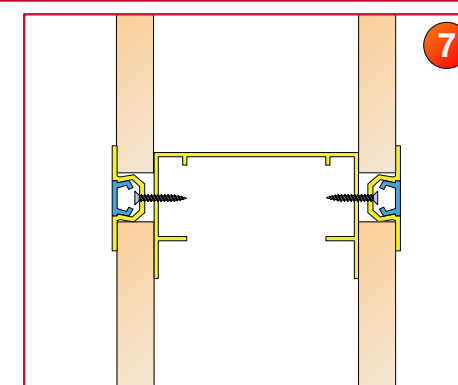
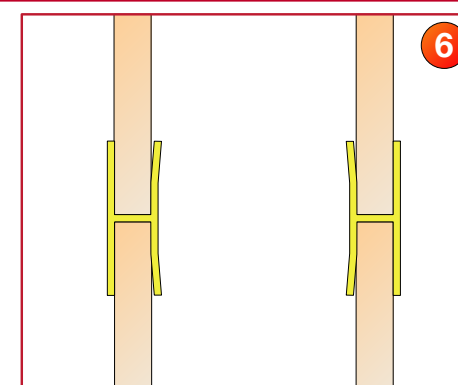
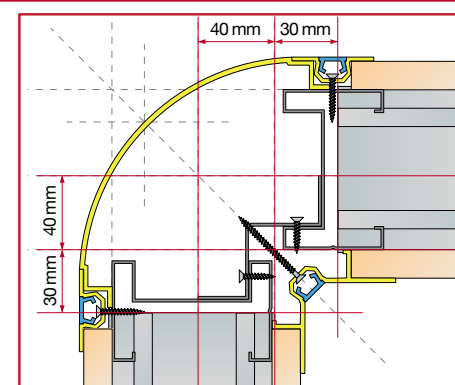


### Pannelli di compensazione laterali

Sulla base dei layout e delle misure rilevate, dividere ogni parete in moduli standard di 1200 mm, misura consigliata anche se sono possibili altri moduli. Posizionare i montanti secondo la suddivisione fatta. I pannelli laterali dovranno essere tagliati su misura. Nel fare la partizione controllare le dimensioni dei vari nodi (partenza da muro, incrocio a T, angoli 90° e variangoli, vani porta).

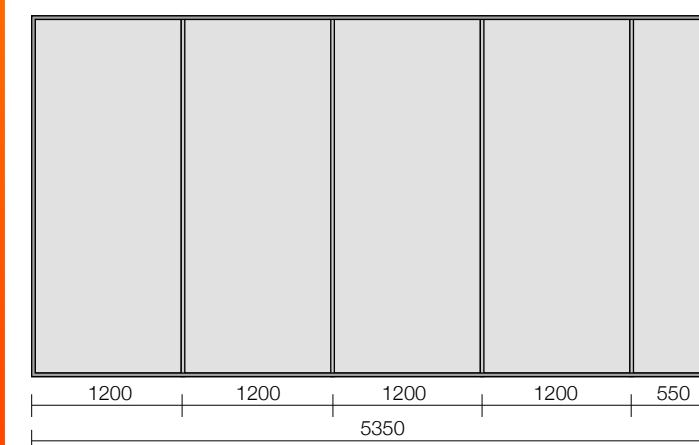
### Pannelli di compensazione superiori

Anche superiormente è comodo prevedere pannelli di compensazione per le possibili irregolarità del soffitto. Se l'altezza del divisorio supera i 3 m impiegare il profilo ad H (**M09**) per consentire di sovrapporre due pannelli (fig.6) o la traversa **M37** e due omeghini orizzontali (fig.7).

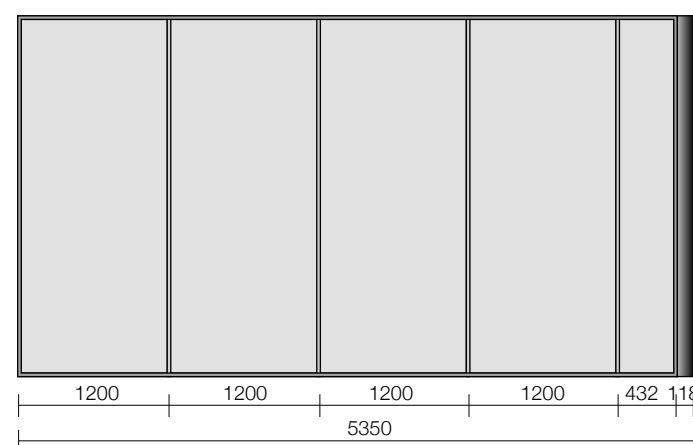


### Esempi di partizione con pannelli standard e pannelli di compensazione

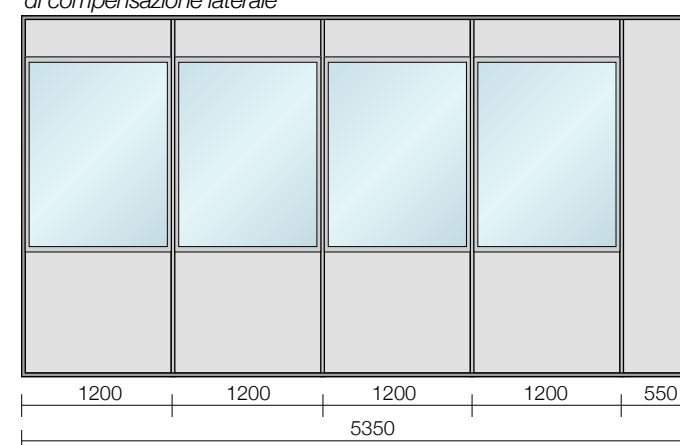
Parete cieca con due partenze



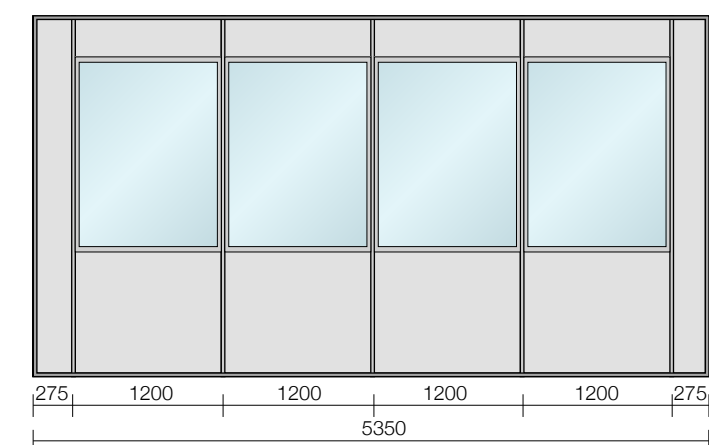
Parete cieca con partenza e angolo 90°



Parete vetrata con partenza speciale e pannello di compensazione laterale



Parete vetrata con due pannelli di compensazione



## la struttura

### Tracciatura della guida superiore

Terminata la posa delle guide, preparare i profili di partenza **M54**, per spallette e pareti cieche, **M51/52** per partenze da pareti con moduli porta e moduli vetrati (figg. 1A e 1B).

Accorciare, se occorre, i profili di 2 mm rispetto alla misura rilevata tra pavimento e soffitto. Per il profilo **M54**, avvitare con viti da 9,5 x 2,5 mm a testa piatta una guida **M07** al centro, più corta di circa 15 mm rispetto al profilo stesso (per centrare la guida aiutarsi con due scarti di truciolare da posizionare ai lati interni del profilo).

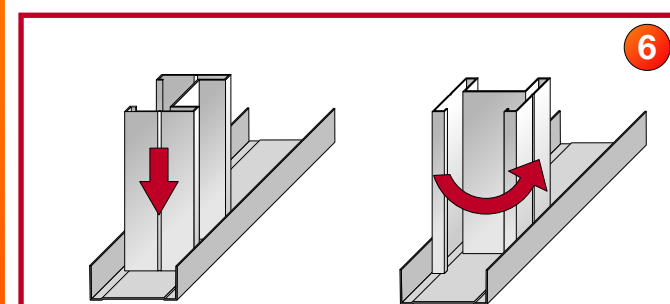
Con una punta a ferro da 6 mm, forare guida e profilo di partenza suddividendo i fori (almeno quattro su una barra di 3000 mm), posizionare lateralmente le guarnizioni adesive **M57** 5 x 20 mm e fissare tutto il blocco alle pareti con idonei stop.

Per i profili **M51/52** adagiare le guarnizioni **M57** come sopra, fissare con idonei stop alle pareti e successivamente avvitare il montante **M08** al profilo stesso (fig. 1B).

### I montanti

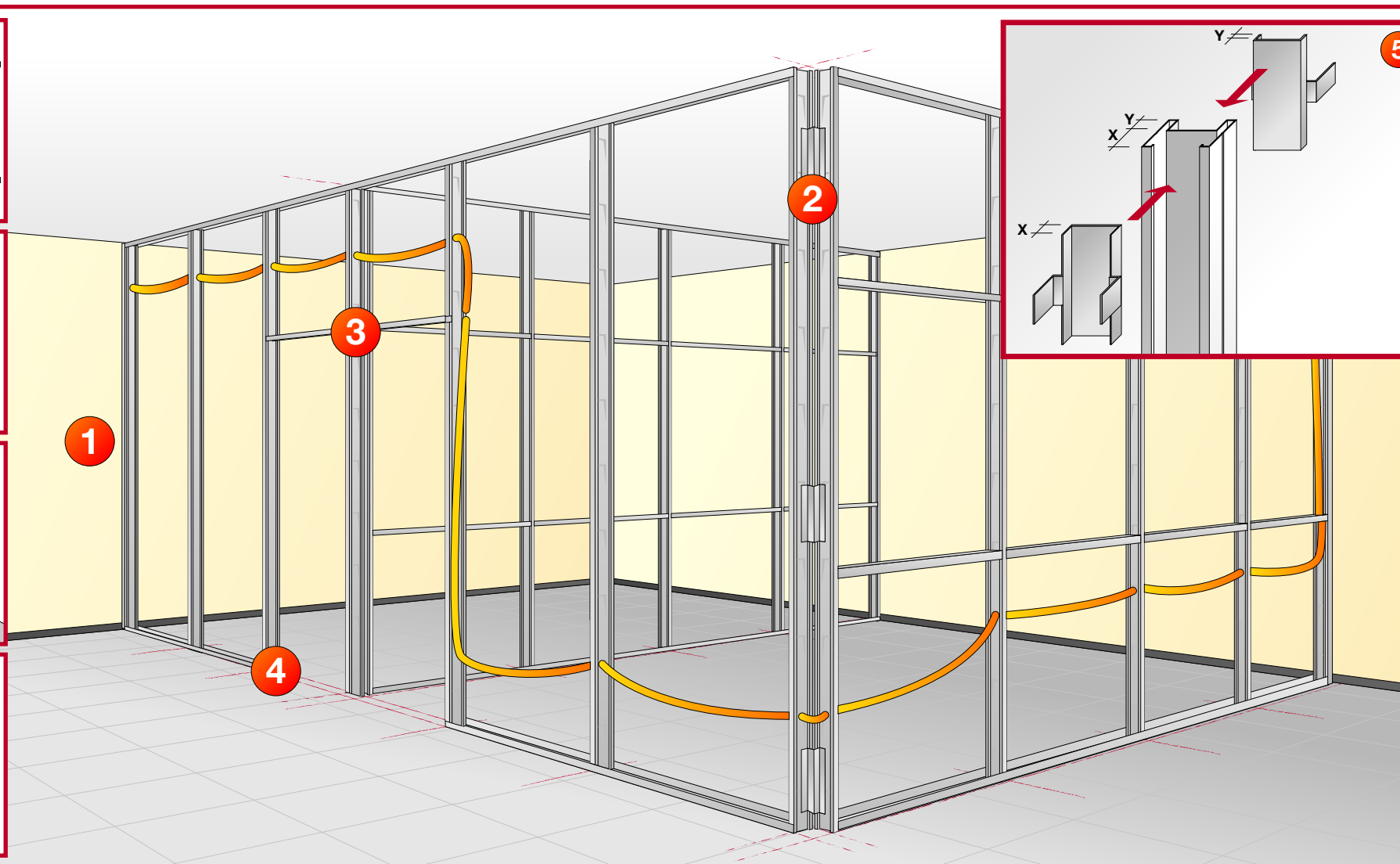
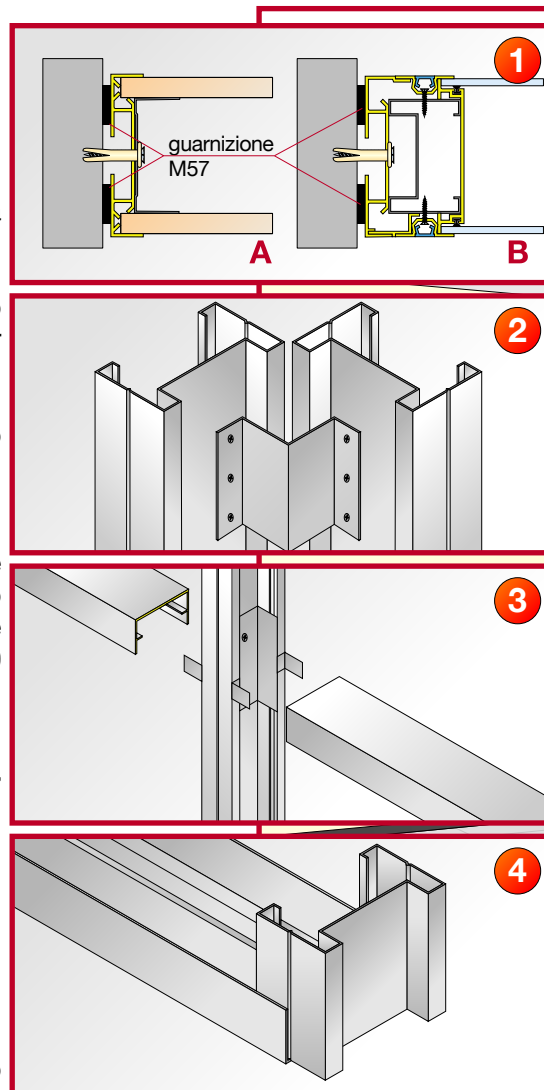
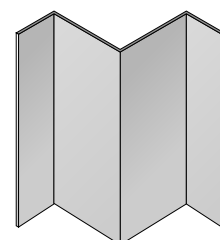
Verificata la misura tra pavimento e soffitto, accorciare i montanti **M08** di circa 7-10 mm usando l'accortezza di tagliare i profili tutti dallo stesso verso, in modo da far combaciare le asole per il passaggio degli impianti. Successivamente disporli nelle guide facendoli roteare, con la parte tagliata rivolta verso l'alto (fig. 6). Posizionare perfettamente a piombo i montanti di porte ed angoli, secondo la suddivisione stabilita da progetto, avvitarli con le viti a testa piatta alla guida inferiore, 10 mm da terra e 20 mm circa dalla guida superiore. Poi usando come distanziatore la traversa **M37** fissare tutti gli altri. E' facoltativo avvitare alla guida superiore i montanti di pareti cieche, o di moduli vetrati collegati tra loro con le traverse.

I montanti delle porte vanno inseriti lasciandoli sporgere dalla guida di circa 20 mm (fig. 4), da ambo i lati e rivolti con la parte chiusa verso l'interno (fig. 4). Gli angoli a 90°, vanno assemblati con i supporti **M34** tre per ogni angolo (fig. 2). Finita la posa dei montanti, assemblare il telaio porta, secondo le indicazioni riportate a pag. 8.



### Il supporto angolo

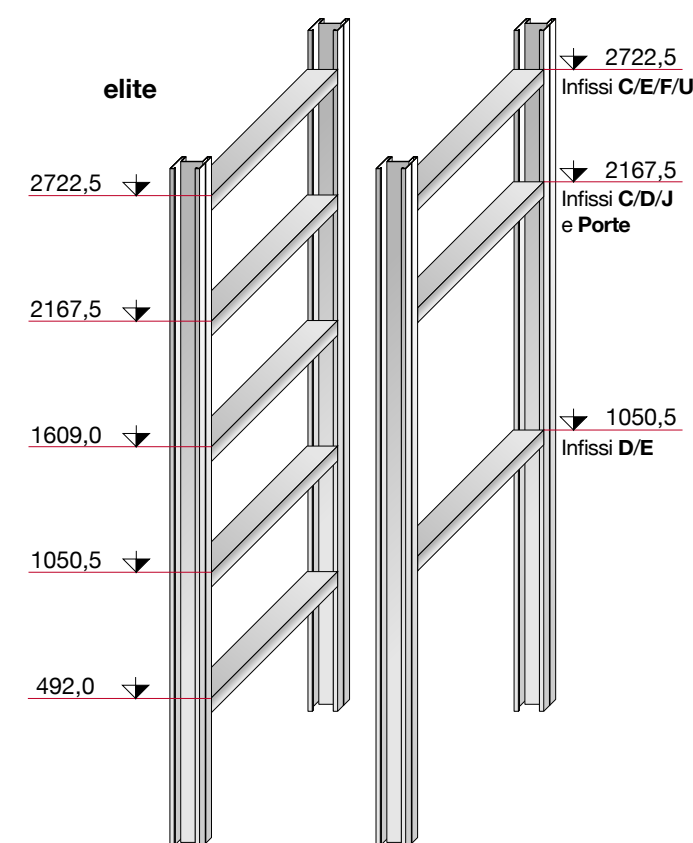
Il supporto angolo **M34** serve per unire i due montanti ed è l'unico punto sul quale si avvita il profilo dell'angolo interno **M33** (vedi pag. 3). Utilizzare tre supporti per ogni angolo.



### Montaggio della traversa

Nel caso di vani porta e/o infissi vetrati sarà necessario installare tra i due montanti **M08** le traverse **M37**. Preparare le traverse inserendo ai lati i rispettivi canotti **M36** avvitandoli sulle alette laterali prestando attenzione alle due tipologie sagomate (vedi fig. 5) per essere inserite perfettamente all'interno del montante. Per il vano porta la traversa sarà ancorata mediante i canotti della stessa tipologia A (fig. 5). Prestare attenzione alle quote di fianco riportate che indicano l'allineamento del filo superiore della traversa a seconda del telaio da montare. Apporre successivamente sul dorso delle traverse superiori i tappi **M38** per il sostegno di eventuali pannelli soprastanti (pannelli sopraporta o compensazioni superiori infissi).

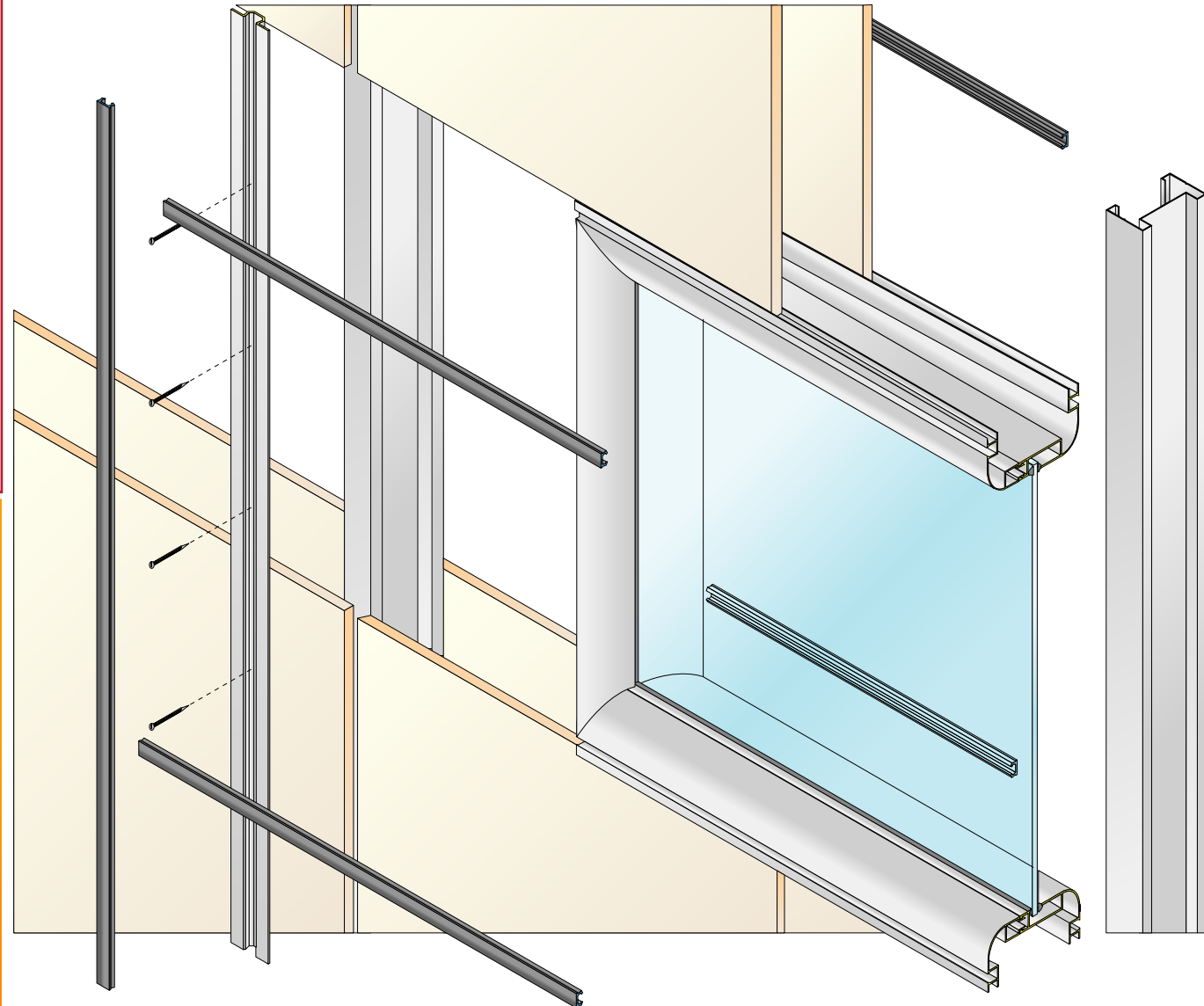
### Le quote della traversa (filo superiore)





## montaggio infissi vetrati

### Infissi monovetro

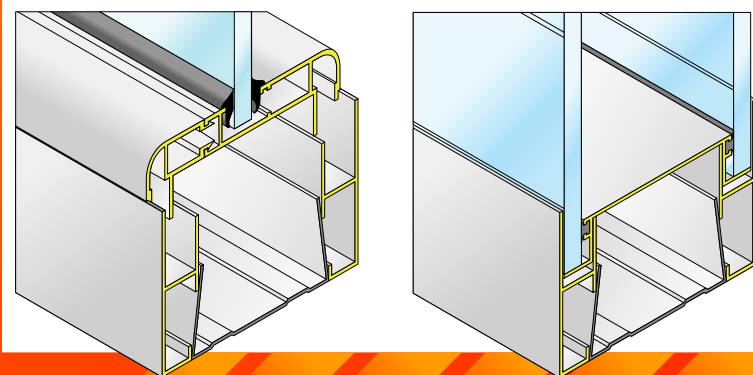


Moduli C - D - E - J - F vetro singolo

Tirare un filo in piano, seguendo l'allineamento delle traverse sopra porta precedentemente montate. L'infisso vetro singolo, viene assemblato in stabilimento ed è composto da due telai, uno contenente il vetro, l'altro di chiusura bloccati tra di loro a scatto. Fare attenzione agli infissi E - J - F, che vanno manovrati tenendoli dai vetri e non dal telaio (usare ventose professionali e la massima attenzione). Incastrare l'infisso sopra i pannelli sottofinestra, avvitare il telaio al montante e posizionare il montante successivo.

**NB:** per gli infissi monovetro non occorre installare la traversa **M37** e gli omega orizzontali sono già presenti, ad eccezione degli infissi J - F - elite essendo prevista la partenza del telaio direttamente dallo zoccolino.

### Partenza dallo zoccolino

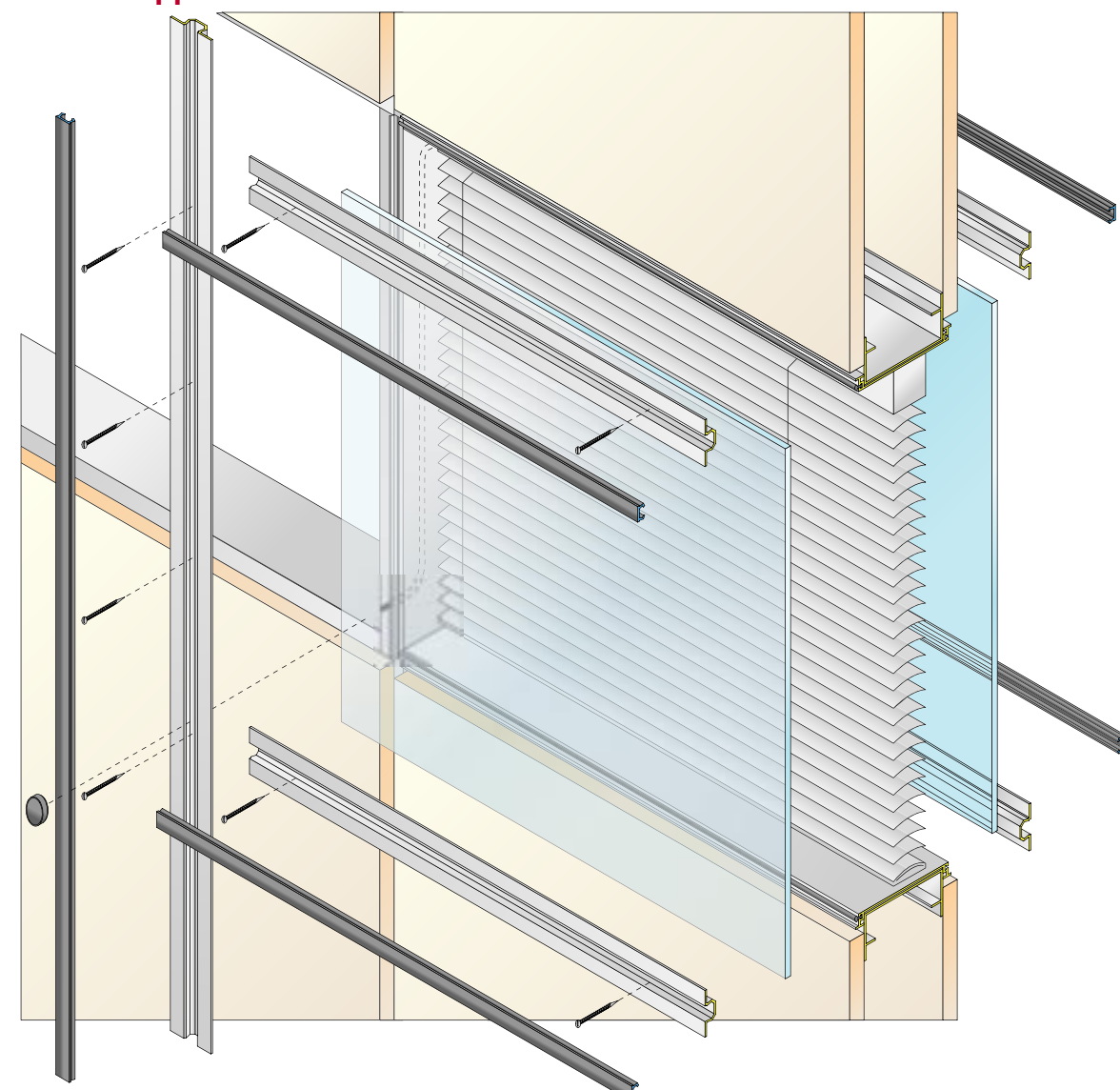


I casi in cui è possibile partire con un modulo vetrato vetro singolo o doppio sono i moduli J ed F o modulo orizzontale parete Elite.

Posizionare il battiscopa di alluminio da ambo le parti della guida, già tagliato a misura ed adagiare al di sopra l'infisso.

## montaggio infissi vetrati

### Infissi doppio vetro



Moduli C - D - E - J - F doppio vetro

L'infisso doppio vetro viene assemblato direttamente in cantiere, pertanto la fornitura comprenderà i profili **M49** già tagliati a misura, le guarnizioni **M13** ed i relativi vetri da 6/7 mm del tipo di sicurezza Visarm. Procedere tirando un filo in piano, seguendo l'allineamento delle traverse sopra porta precedentemente montate. Posizionare le traverse superiori ed avvitarle tra loro ai montanti.

### Preparazione delle guarnizioni M13

Per i moduli **C - D - E**: infilarle nei profili **M49** facendole sporgere di circa 6 mm per lato soltanto sui profili orizzontali (per evitare che quelle verticali possano sfilarsi). Nei profili verticali le guarnizioni **M13** dovranno essere tagliate a filo.

Per i moduli **J - F** (con partenza da battiscopa): è preferibile far sporgere di circa 20 mm la guarnizione sul profilo **M49** verticale anziché orizzontale (per evitare che il peso del vetro possa tirare in giù la guarnizione al momento della posa).

Posizionare i profili di contenimento dei vetri **M49** unitamente alle traverse inferiori, così facendo, l'assemblaggio di tutti i componenti risulterà perfetto.

### Montaggio delle tende alla veneziana

Nel caso siano previste delle tendine con lamelle orientabili all'interno dei due vetri, una volta posizionati i profili orizzontali **M49** fissare i sostegni a scomparsa su quello superiore (fig. 2). Con una punta a ferro forare sia l'omega verticale **M01** che il montante **M08** in corrispondenza del comando di regolazione. Regolare il cordino di comando e fissare la tenda.

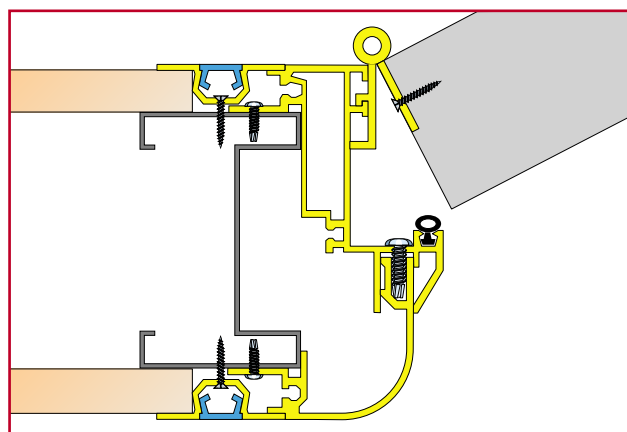
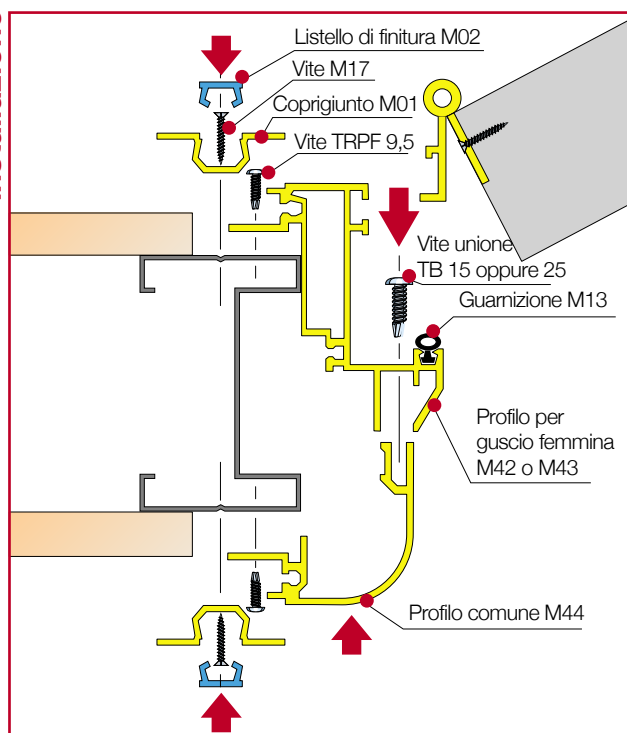
**NB:** le tendine sono comandabili da un solo lato della parete

# le porte

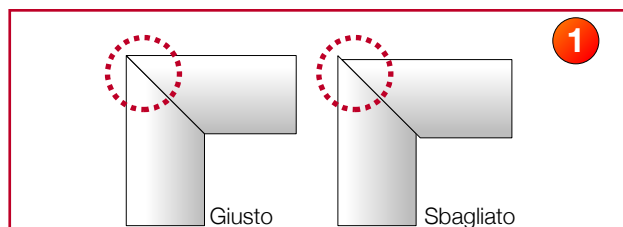
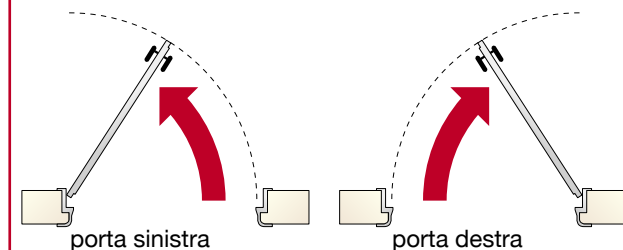
## Installare il telaio porta

- 1 mettere a piombo e fissare i montanti alla guida di base. I montanti devono essere inseriti nella guida inferiore in modo da sporgere di circa 20 mm (vedi pag. 4 fig. 4).
- 2 fissare la traversa **M37** sopra la porta (come descritto a pag. 5).
- 3 assemblare i due semigusci maschio e femmina usando le squadrette e le viti fornite nel kit (vedi disegno assemblaggio).
- 4 inserire il semiguscio maschio e femmina sul montante con le viti TRPF (9,5 mm) fornite nel kit; poi usando le viti di unione stringere i due semigusci (vedi disegno installazione).
- 5 Nell'assemblare i due semitelai porre particolare cura nella precisione degli angoli (fig. 1); una sfasatura anche solo di un millimetro può portare ad una variazione di 3-4 mm nella larghezza del telaio. Per una porta modulo 1000 la larghezza interna del telaio porta deve essere 872 mm.

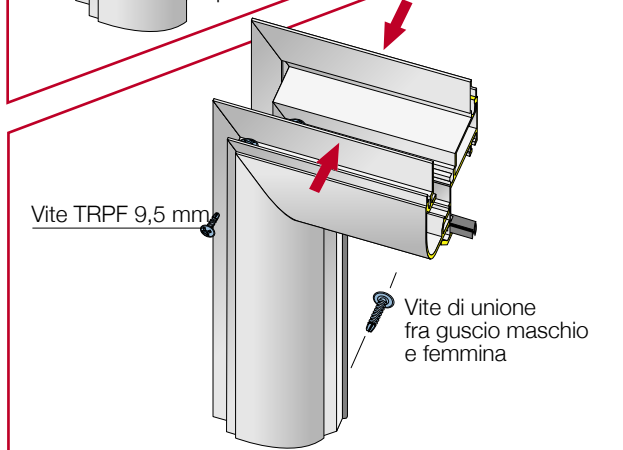
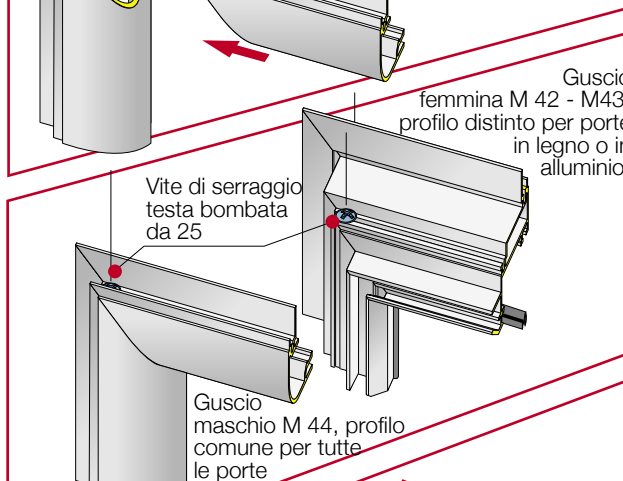
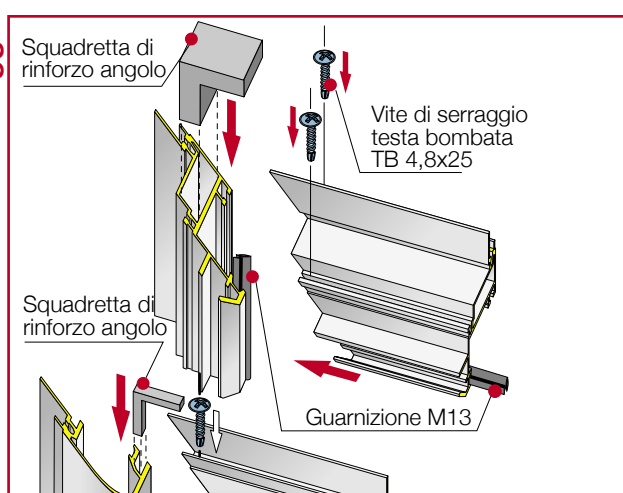
installazione



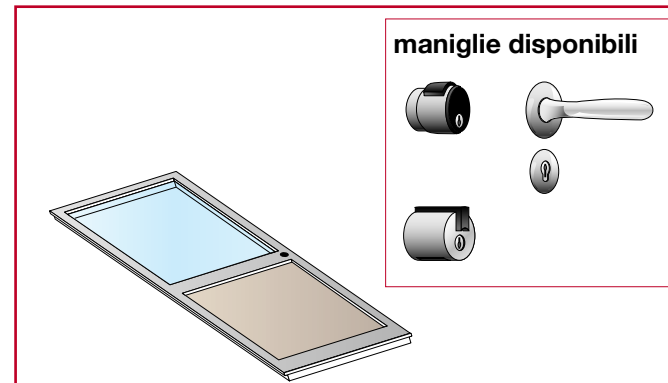
## Importante: come stabilire il verso di una porta



assemblaggio

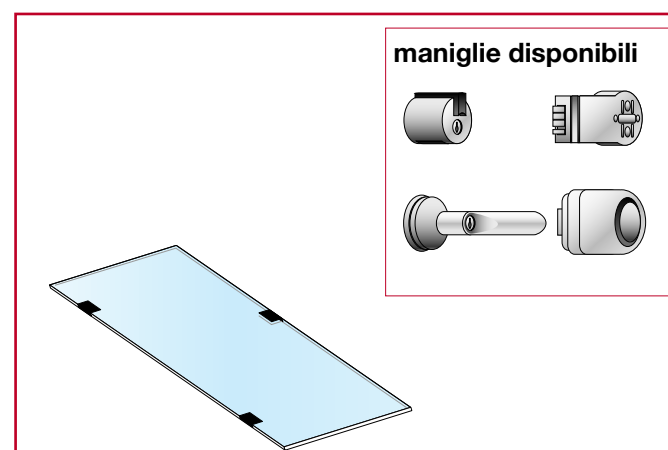


## Montaggio battenti



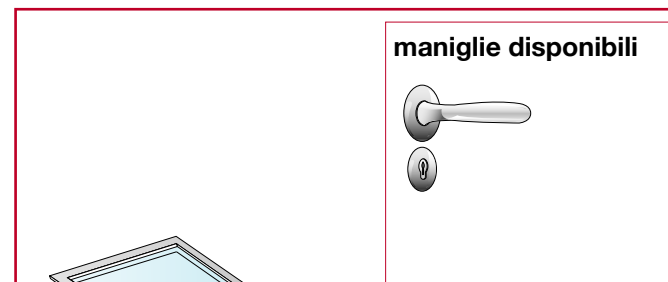
### Porta vetrata in alluminio

Il battente giunge in cantiere assemblato, completo di vetro e pannello inferiore. Montare la maniglia con relativa piastra di finitura. Posizionare la porta sul telaio con tre cerniere. Fissare sul telaio la contropiastra della serratura.



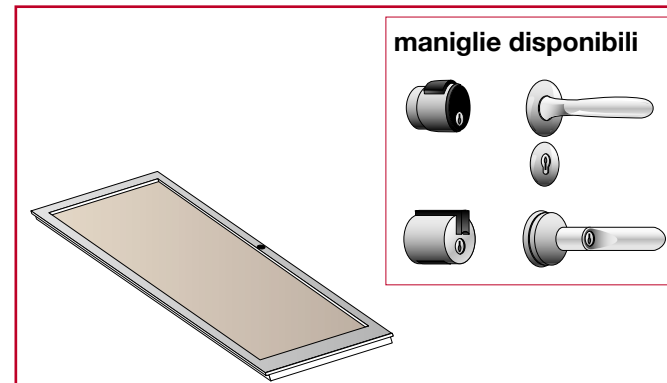
### Porta tutto vetro (cristallo 10 mm)

Montare la serratura e la maniglia sul battente e le cerniere già assemblate sul relativo telaio.



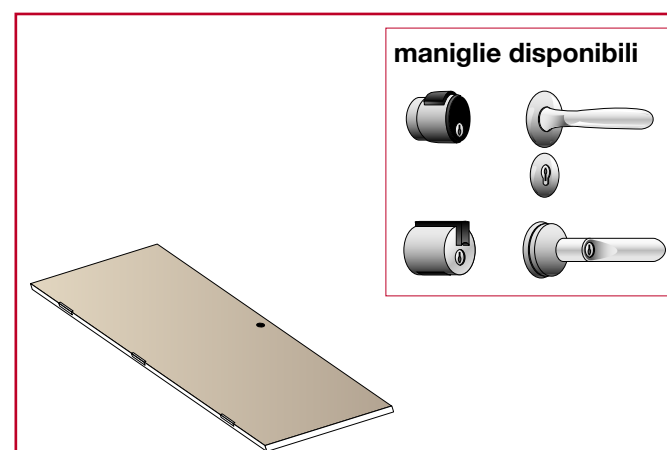
### Porta tutto vetro intelaiata

Montare la maniglia e relativa piastra di finitura. Posizionare la porta sul telaio con tre cerniere. Fissare sul telaio la contropiastra della serratura. Maniglia da montare in cantiere.



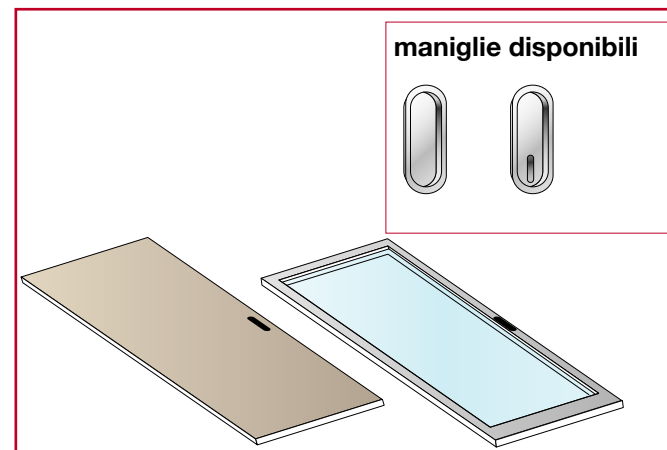
### Porta reversibile in alluminio (nobilitata)

Montare la maniglia e relativa piastra di finitura. Posizionare la porta sul telaio con tre cerniere. Fissare sul telaio la contropiastra della serratura. Nel caso di maniglia Meroni per cambiare verso togliere il profilo scatolare 40x20 e invertire la posizione.



### Porta in legno nobilitato

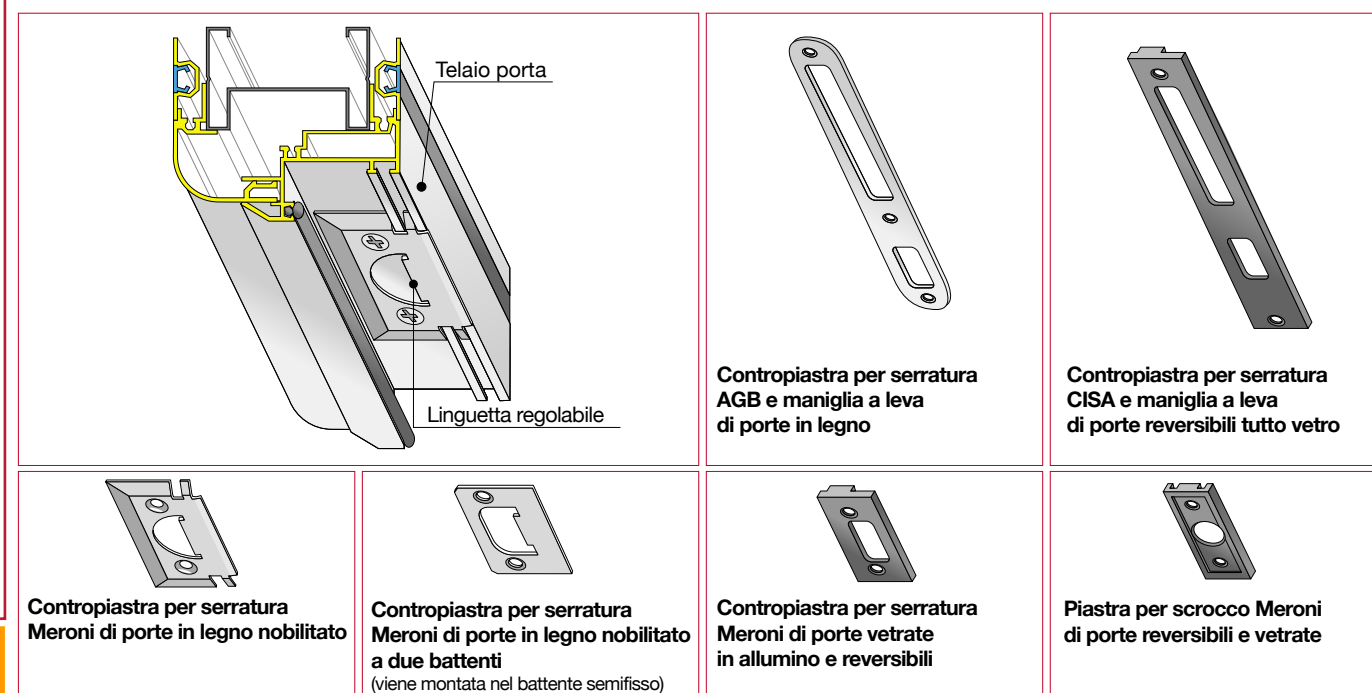
Montare la serratura e la maniglia. Posizionare la porta sul telaio con tre cerniere. Fissare sul telaio la contropiastra della serratura. Tramite l'apposita linguetta regolare il serraggio della serratura per evitare che la porta si muova.



### Porta scorrevole in legno nobilitato o tutto vetro intelaiato

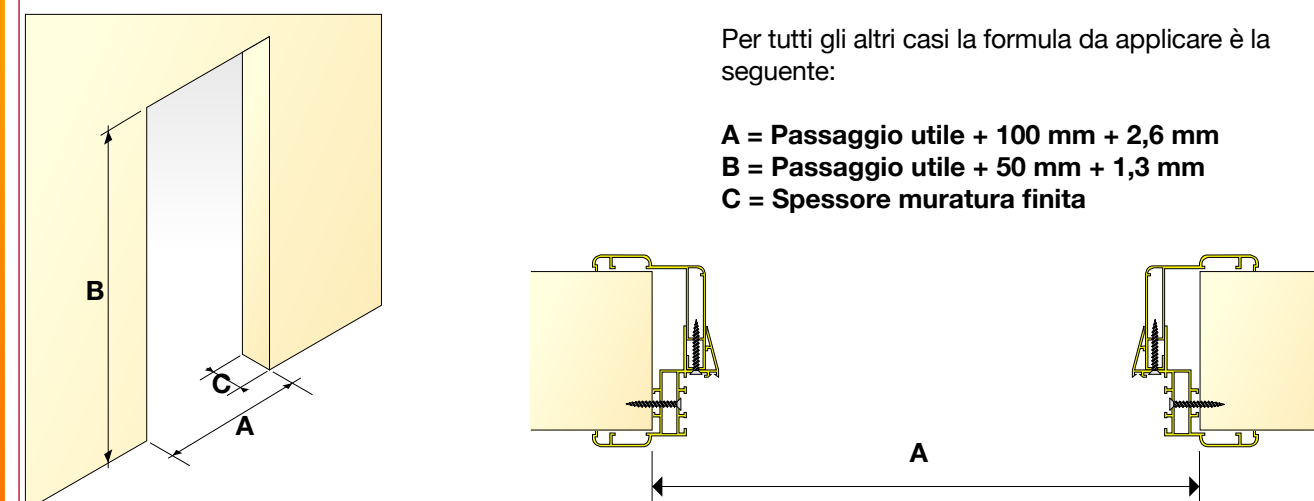
Montare le piastre di sospensione a 200 mm (lato serratura) e 100 mm (lato a scomparsa), i gommini di battuta sul bordo interno. Introdurre i carrelli e il fermo di battuta nella guida. Fissare il nasello guida a pavimento, agganciare il battente e controllare lo scorrimento regolare.

## Montaggio contropiastra

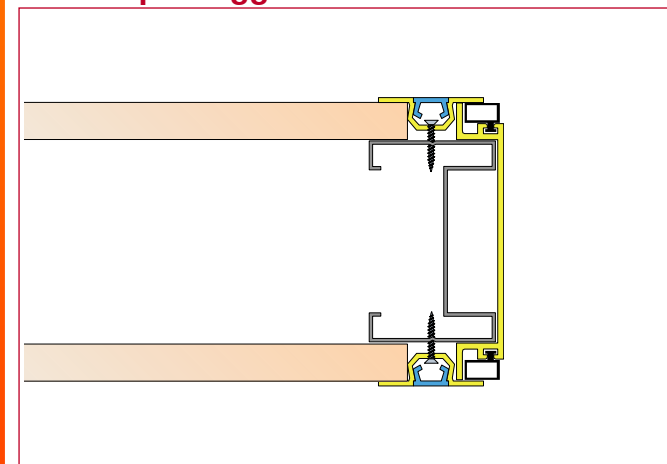


## Porte vano muro

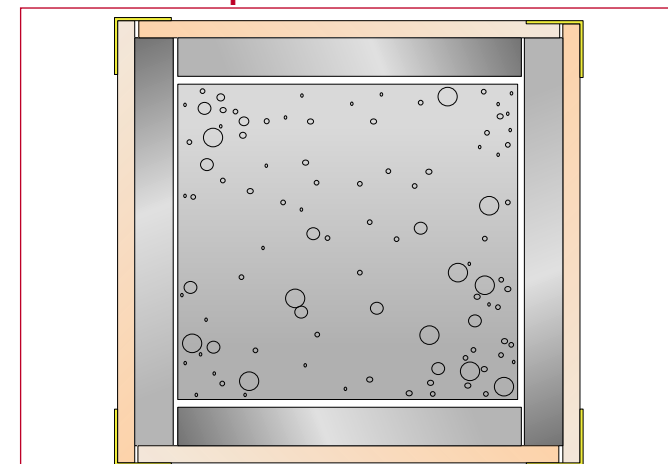
E' possibile ordinare porte su tramezzature in muratura o cartongesso delle medesime finiture delle pareti mobili. I battenti verranno installati su telai telescopici in alluminio che saranno fissati alle tramezzature (vedi figura in basso). Per ottenere una porta con passaggio utile di 1000 x 2100 mm montare un controtelaio con luce interna di 1102,6 x 2151,3 mm.



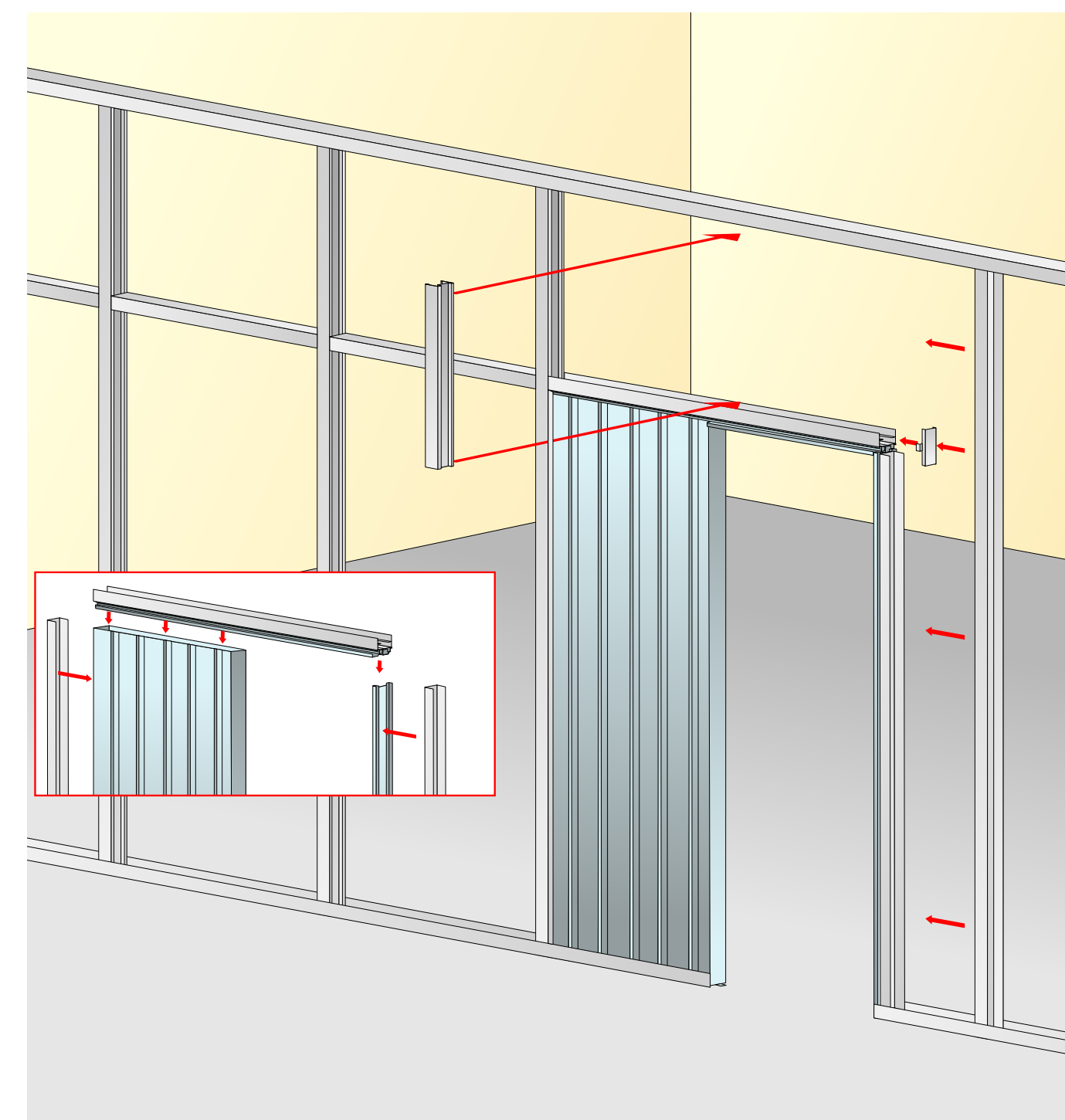
## Vano di passaggio con telaio imbottito



## Rivestimento pilastri o travi



## Montaggio porte scorrevoli



Una volta sballato il cassonetto, procedere allo smontaggio del distanziale provvisorio "S" fissato nella parte alta e sostituirlo con il binario (Traverso Ermetika "A") già assemblato alla traversa M37. Utilizzare il frontalino e il distanziale base Ermetika per posizionare il cassonetto a piombo all'interno della struttura della parete mobile (N.B. il cassonetto va inserito all'interno della guida inferiore U75). All'interno del Montante "B" Ermetika avvitare una guida U75 di 45 mm più corta, e il tutto al montante M08 della parete mobile. Posizionato il cassonetto a piombo, togliere il frontalino e il distanziale di base. Utilizzare i canotti M36, per fissare il binario con la traversa M37 ai due montanti M08 della parete mobile e bloccarli. Tassellare il nasello guida di scorrimento in PVC in prossimità del cassonetto. Inserire i carrelli all'interno del binario, agganciare il battente e regolarlo per ottenere uno scorrimento regolare. Tagliare un montante M08 da inserire tra la traversa con binario e guida superiore e posizionarlo al centro dei due montanti contenenti il cassonetto. Montare gli stipiti in alluminio.



## i pannelli

### Montare i pannelli

I pannelli in truciolare vengono prodotti in due formati:

- **1180 x 3050 mm** per montare moduli A-B-C e tutte le compensazioni superiori degli infissi e delle porte
- **1180 x 986 mm** pannelli a misura sottofinestra per montare i moduli vetrati D-E. **Non tagliare mai i pannelli di questo formato. Ricavare tutte le compensazioni superiori dal formato 1180 x 3050.**

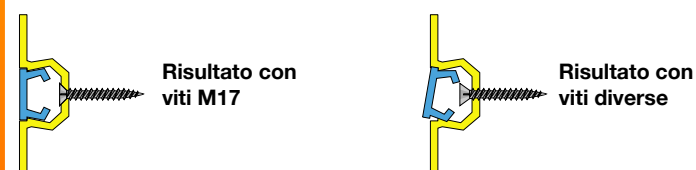
Per ricavare la misura del taglio dei pannelli rilevare la quota e sottrarre 20 mm (sia per le altezze che per le larghezze)

Nel caso in cui sia previsto il battiscopa portacavo in PVC **M63**, sollevare il pannello da terra mediante strisce di truciolare dell'altezza di 25 mm e fissarli provvisoriamente con gli omega di scarto regolando l'altezza e la perpendicolarità (fig. 1A).

Nel caso dello zoccolino in alluminio **M61**, dopo averlo tagliato a misura e posizionato in prossimità della guida **M07 (U75)**, procedere all'incastro della lastra all'interno della cava del battiscopa e bloccarla come descritto nel caso precedente (fig. 1B).

Procedere con il taglio degli omega **M01** verticali tenendo conto che in prossimità del telaio porta dovranno essere a contatto con il pavimento, mentre in tutti gli altri giunti dovranno sovrastare i battiscopa (figg. 2/3). Tutti gli **M01** orizzontali vengono forniti a misura con relativo listello in PVC **M02** e non dovranno essere mai tagliati. Si conclude con l'applicazione del coprigiunto in PVC **M02** che viene incastrato a scatto all'interno dell'omega **M01**.

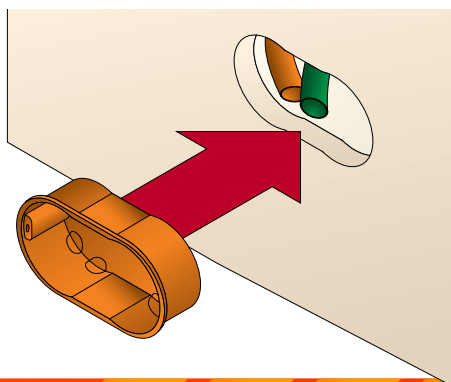
Utilizzare soltanto le viti **M17** per ottenere una perfetta planarità del profilo di finitura in PVC **M02**.



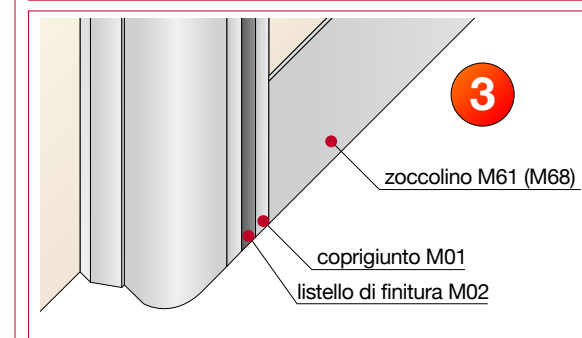
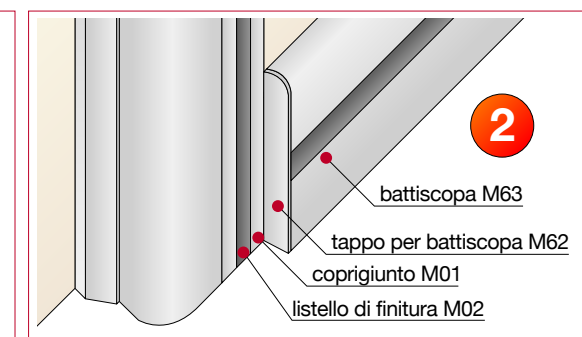
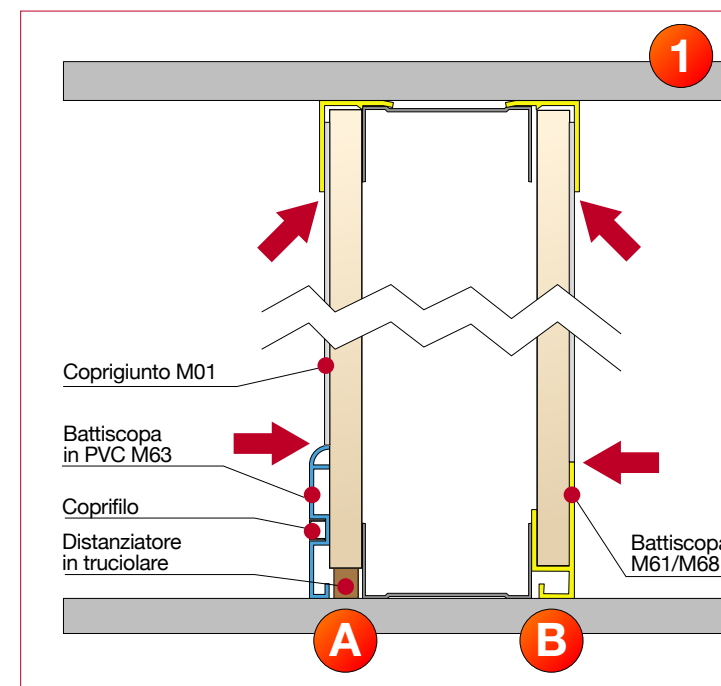
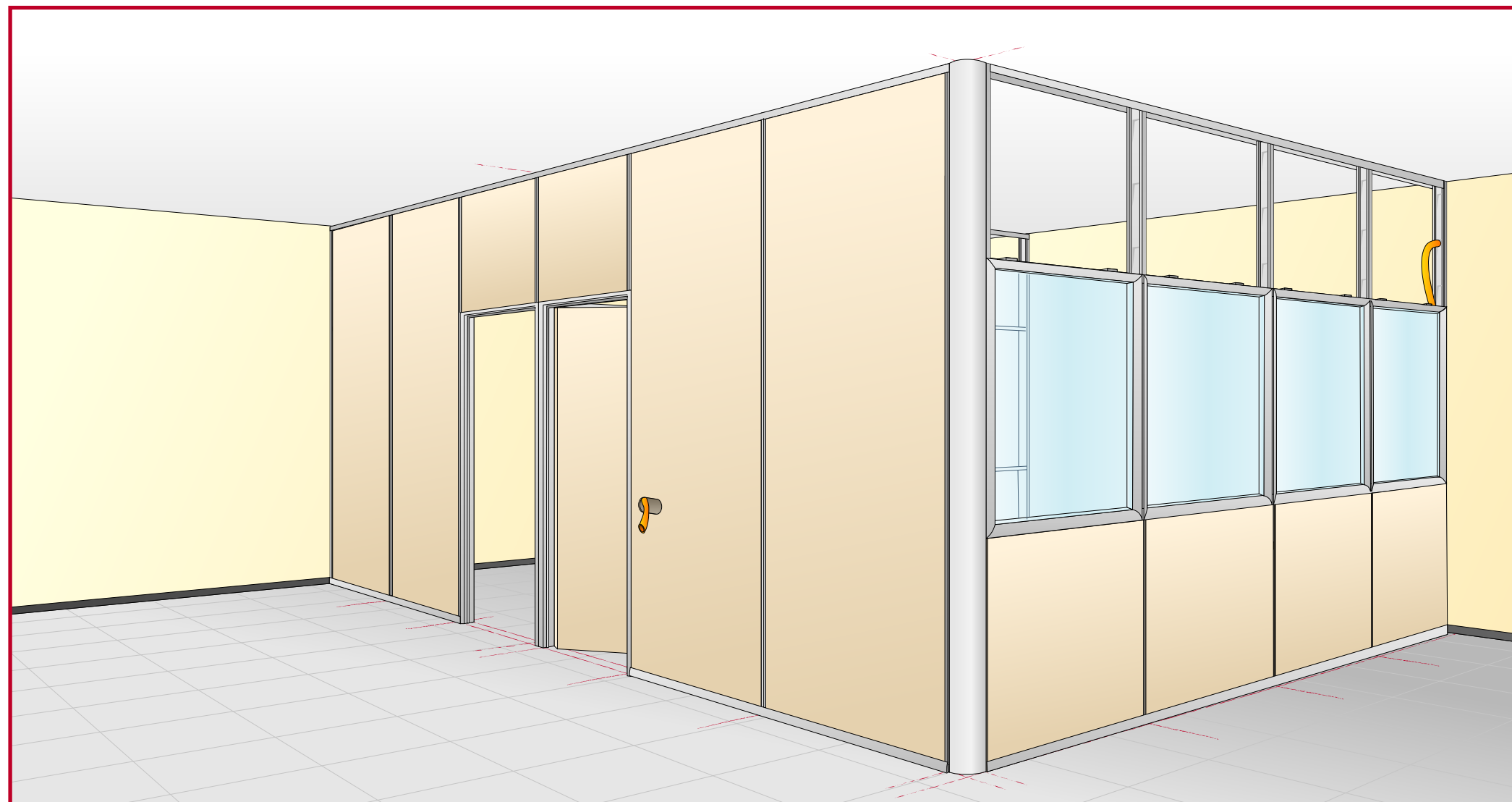
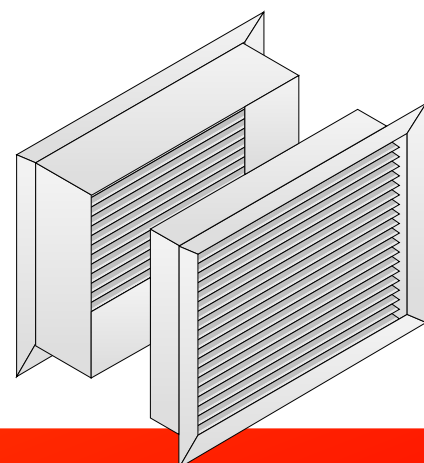
### Fori per inserimento scatole elettriche e griglie di transito aria

Prima di eseguire i fori per il posizionamento delle scatole elettriche, ultimare soltanto un lato della parete mobile e predisporre tutti i cablaggi all'interno servendosi delle apposite asole sui montanti **M08**.

Segnare il punto esatto delle scatole elettriche sui pannelli ed eseguire i fori con apposite frese a tazza a seconda della dimensione del frutto. Limare il truciolare in eccesso e fissare le scatole.



Per i fori delle griglie di transito aria eseguire il foro con un seghetto alternativo e fissare le griglie



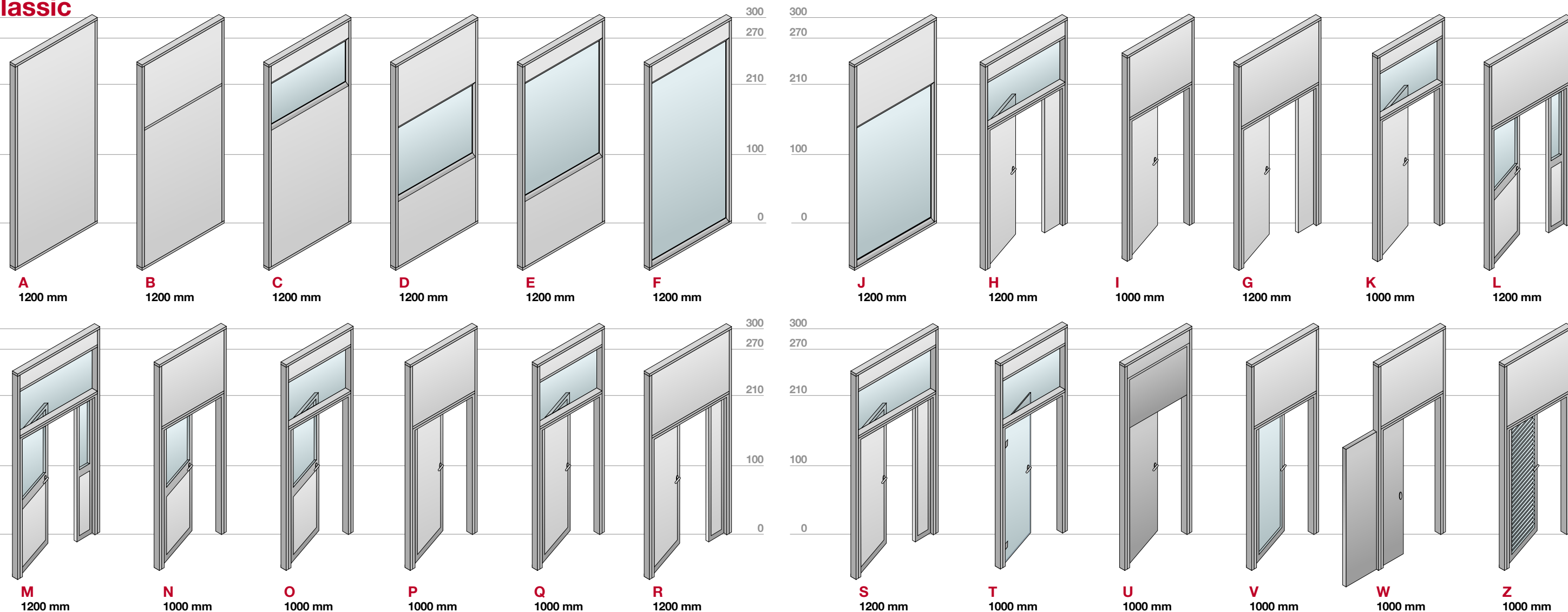
Il coprigiunto verticale **M01** (omega) deve essere tagliato in modo da non sovrapporsi al battiscopa inferiore e può essere inserito sotto l'angolare di compensazione.

Nelle porte il coprigiunto verticale arriva fino a terra ed il battiscopa si interrompe prima. Questo vale anche per gli angoli e per le partenze.

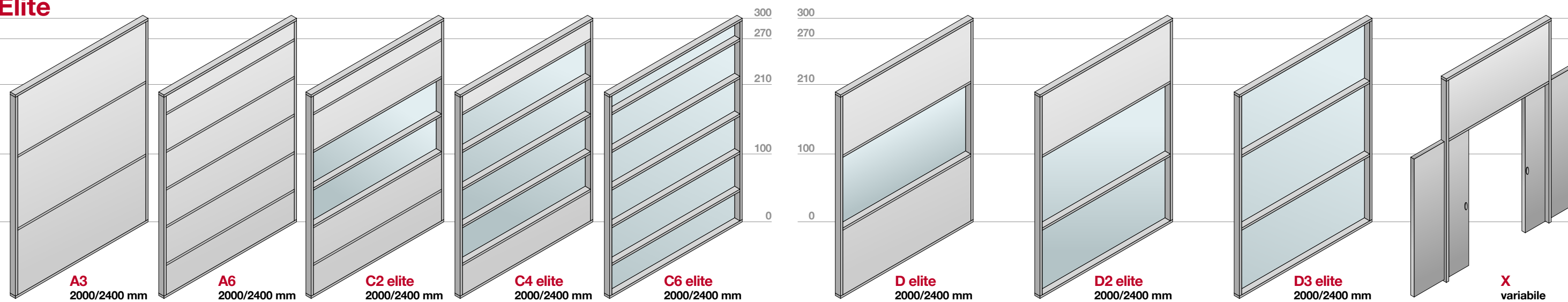
## i moduli

La parete M3 viene normalmente proposta con passo 1000/1200 mm nella versione Classic e 2000/2400 mm nella versione Elite. L'altezza del modulo è di 3000 mm con la possibilità di adattare la parete a varie altezze reali. Gli infissi vetrati sono disponibili nella versione monolastra, con bordo stondato, o doppio vetro a filo del serramento. N.B. Le quote riportate sono indicative

### Classic



### Elite





## le pareti aggregate

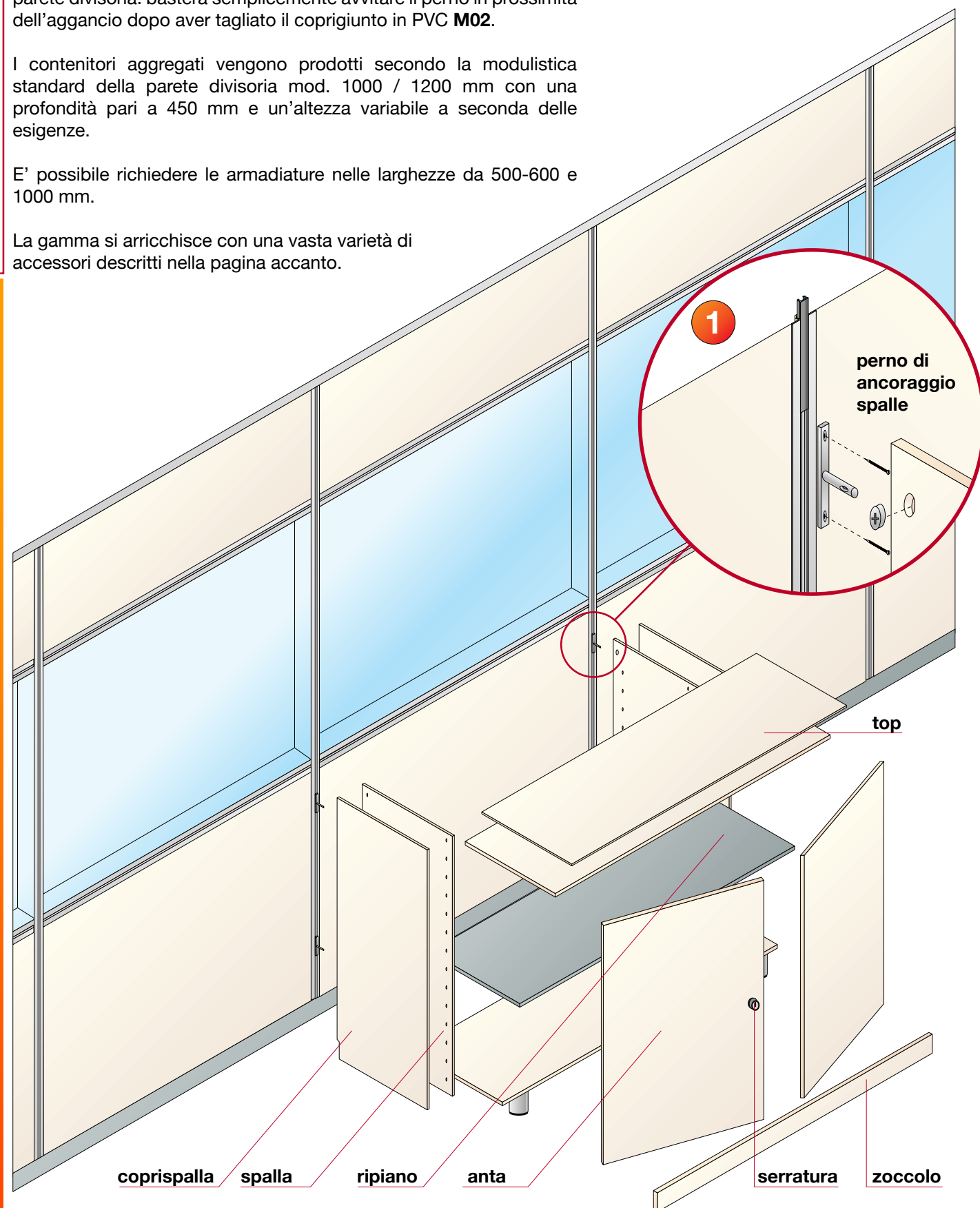
### Montaggio parete aggregata

Il montaggio dei contenitori aggregati risulta essere estremamente facile e flessibile: il particolare sistema di fissaggio delle spalle (fig. 1) permette di montare e spostare i classificatori senza intervenire sulla parete divisoria: basterà semplicemente avvitare il perno in prossimità dell'aggancio dopo aver tagliato il coprigiunto in PVC **M02**.

I contenitori aggregati vengono prodotti secondo la modulistica standard della parete divisoria mod. 1000 / 1200 mm con una profondità pari a 450 mm e un'altezza variabile a seconda delle esigenze.

E' possibile richiedere le armadiature nelle larghezze da 500-600 e 1000 mm.

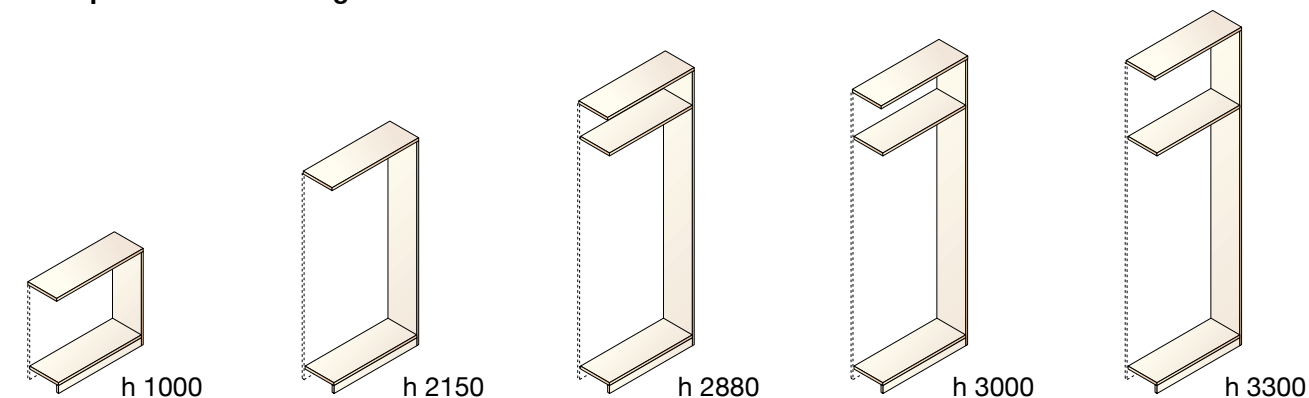
La gamma si arricchisce con una vasta varietà di accessori descritti nella pagina accanto.



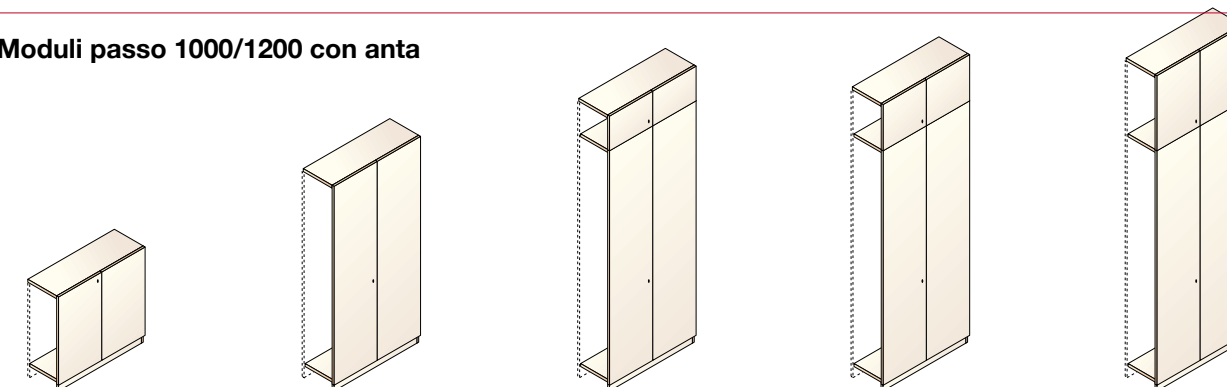
### La parete aggregata / attrezzata

(nella versione attrezzata viene fornita con schiena indipendente dalla parete divisoria)

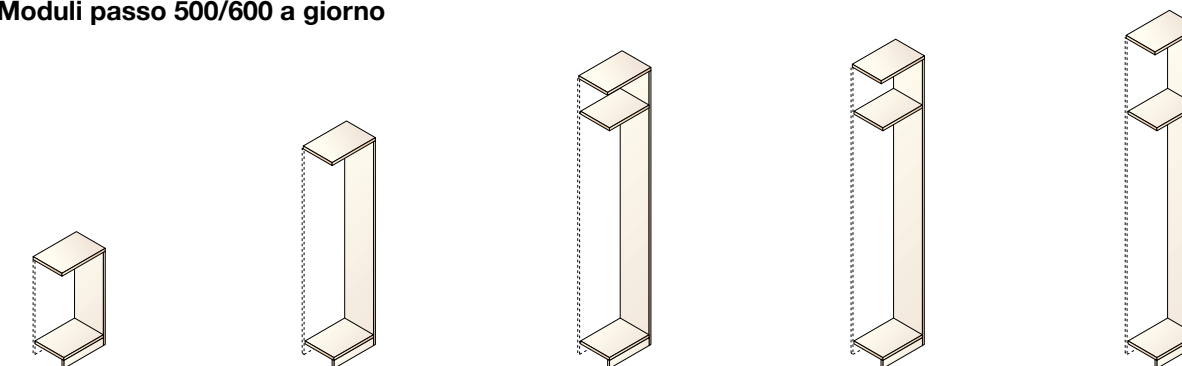
#### Moduli passo 1000/1200 a giorno



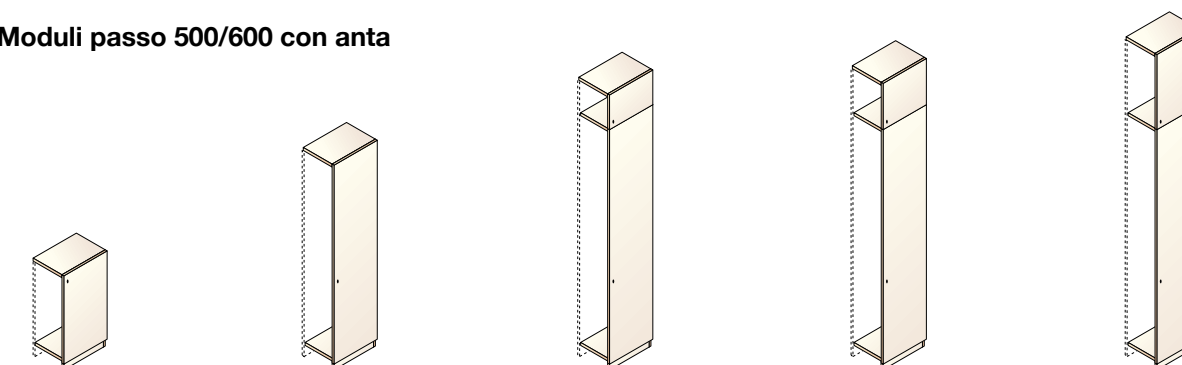
#### Moduli passo 1000/1200 con anta



#### Moduli passo 500/600 a giorno



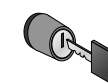
#### Moduli passo 500/600 con anta



#### Accessori



**CAS05/06 e 10/12**  
cassetto per mobili 500/  
600 e 1000/1200mm



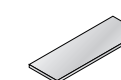
**SERR**  
serratura per anta in  
legno



**CSS03/05/10**  
compensazione superiore  
h 300/500/1000 mm



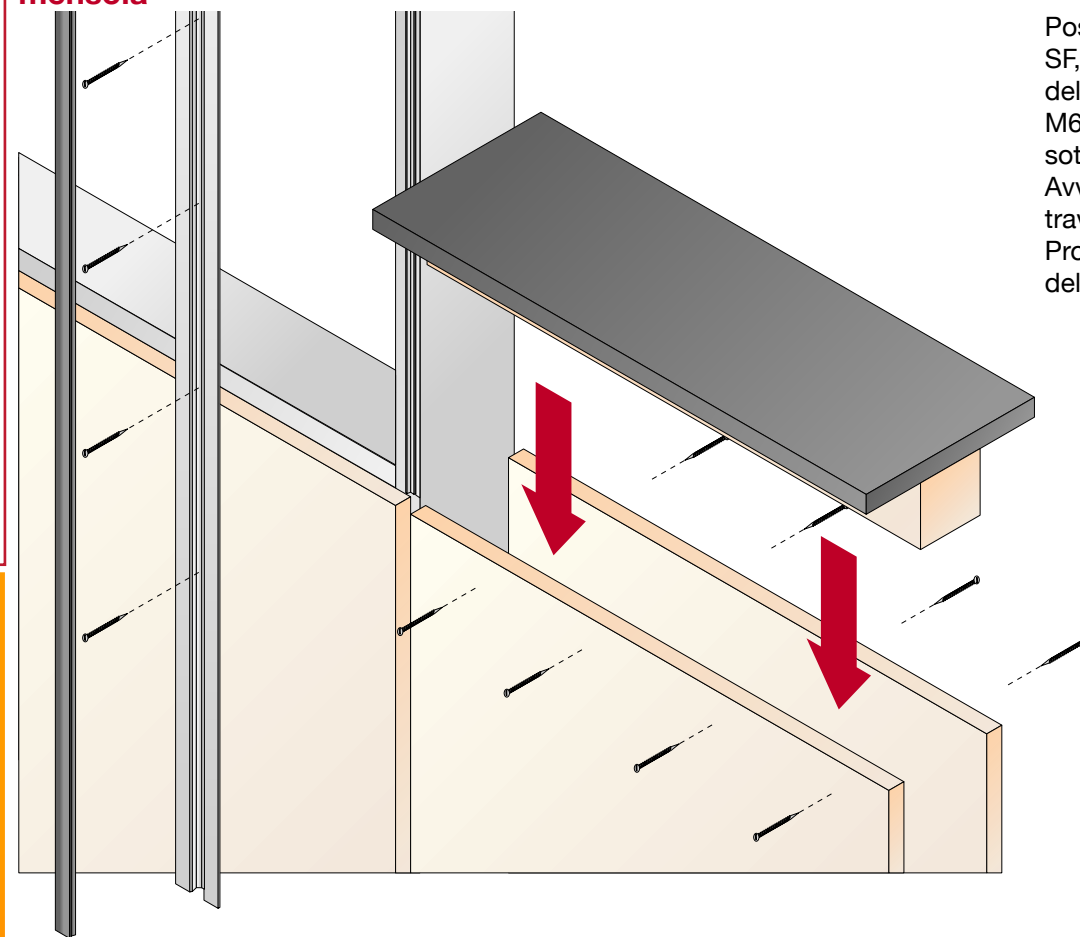
**CLS03/05**  
compensazione laterale  
300/500 mm



**RM05/06/10/12**  
ripiano in metallo  
500/600/1000/1200 mm

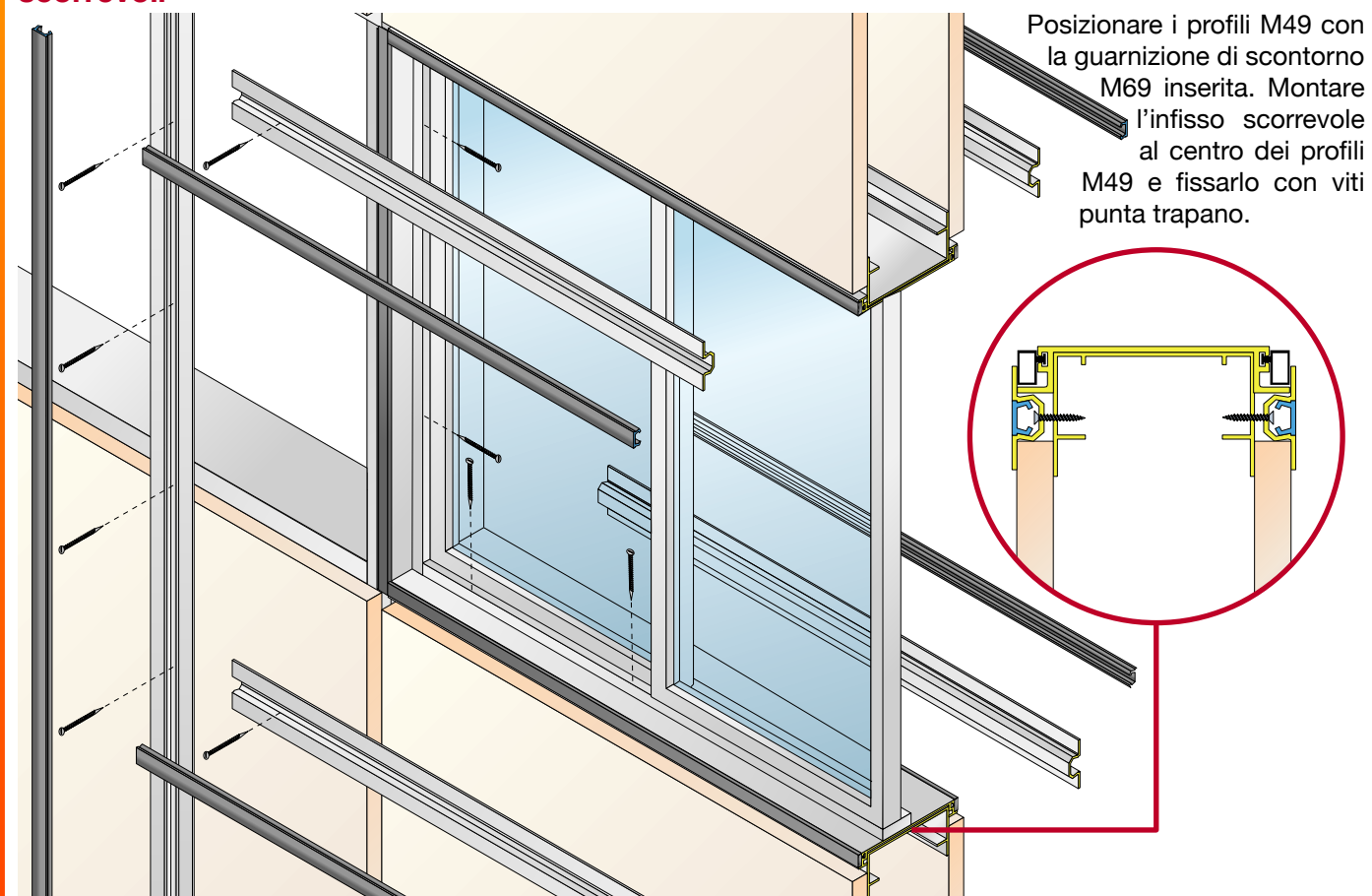
## montaggio infissi speciali

### mensola



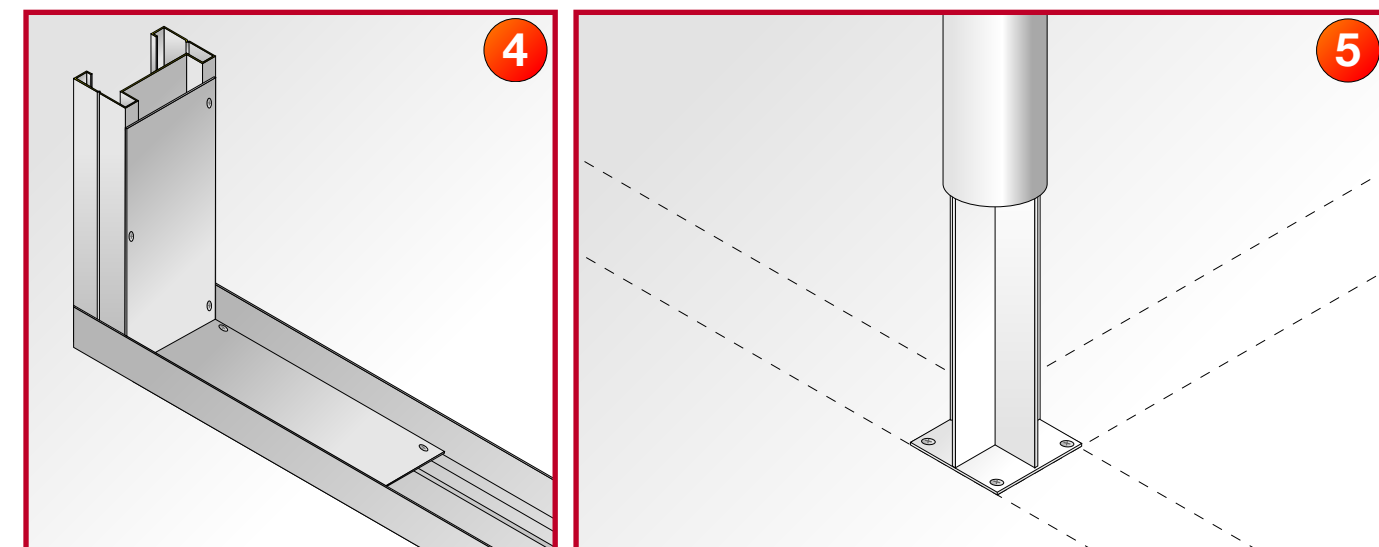
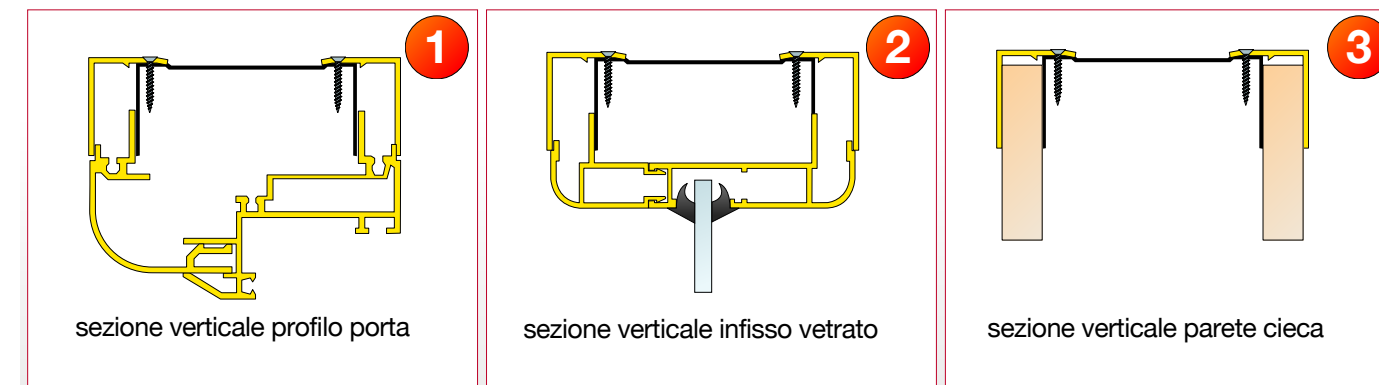
Posizionare i pannelli M24 SF, sottofinestra all'interno del profilo battiscopa M61 e infilare la traversa sottomensola tra i pannelli. Avvitare le lastre alla traversa. Procedere con il montaggio dell'infisso.

### scorrevoli



Posizionare i profili M49 con la guarnizione di scontro M69 inserita. Montare l'infisso scorrevole al centro dei profili M49 e fissarlo con viti punta trapano.

## open space



Le pareti open space vengono rifinite nella parte superiore con il profilo M03 avvitato sulla guida M07 (U75). Nel caso di pareti più lunghe di 3000 mm viene montato il tubolare M59 con all'interno il sostegno a scomparsa (fig. 5). In prossimità delle porte montare sempre la staffa d'irrigidimento STOPEN tra la guida ed il montante (fig. 4).

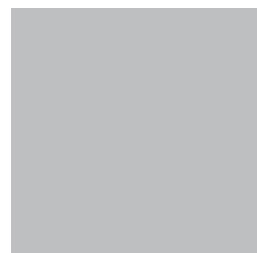
# colori, finiture e accessori

## Colori e finiture

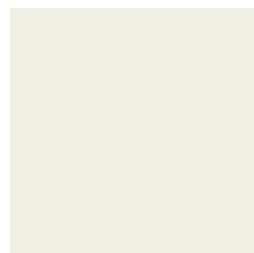
### Profilati in alluminio



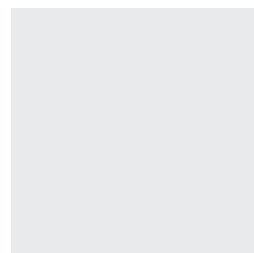
ossidato argento



grigio antico



RAL 1013 avorio



RAL 9006

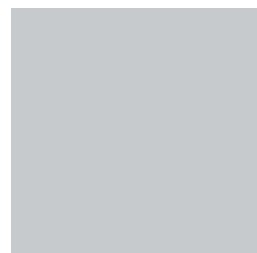


Tutti i RAL  
su richiesta

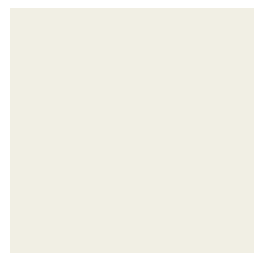
### Coprigiunto in PVC



argento



grigio chiaro



avorio

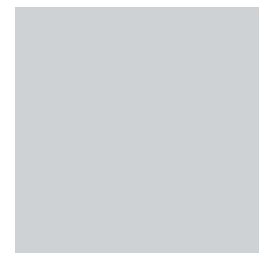


nero

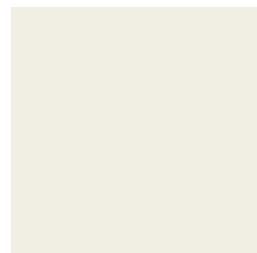


Altri colori  
su richiesta

### Pannelli CI.1 / CI.2 binobilitato



grigio perla



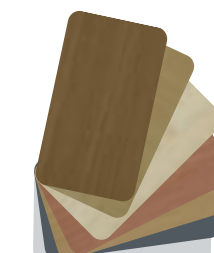
avorio



acero

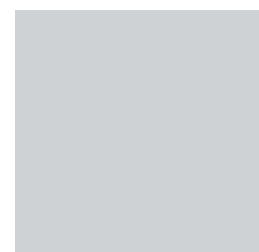


faggio

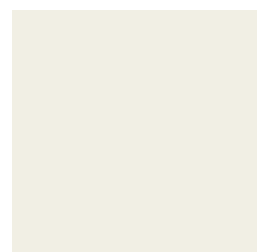


Altre colorazioni  
su richiesta

### Porte



grigio perla



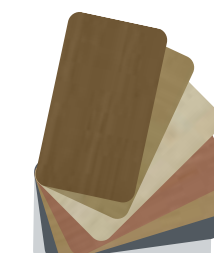
avorio



acero



faggio



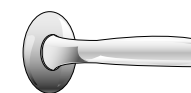
Altre colorazioni  
su richiesta

## Accessori

### Maniglie e accessori per porte



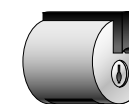
**Meroni**  
Serie NOVA



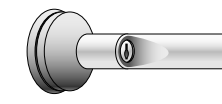
**Colombo**  
Robot CD r Cromat



Per porte  
scorrevoli



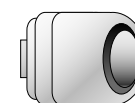
**Meroni**  
Serie FORMA



**Hoppe**  
HCS



Per porte  
scorrevoli con serratura



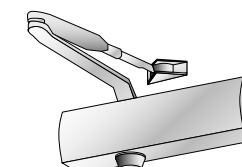
**Hoppe**  
Adattatore per maniglia HCS  
per porta in cristallo



**ISEO**  
tipo Push Bar

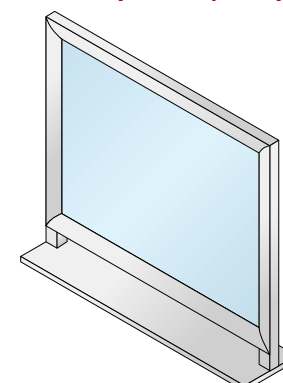


**Meroni**  
Adattatore per maniglia FORMA  
per porta in cristallo

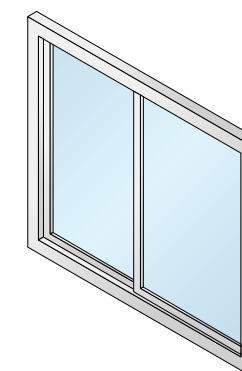


Chiudiporta aereo  
tipo MAB

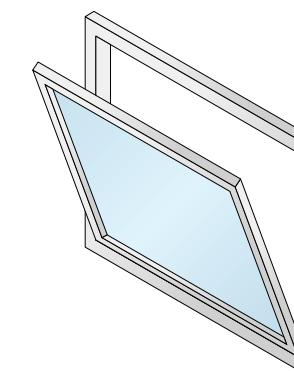
### Infissi speciali (vedi pag. 18)



Passacarte con mensola

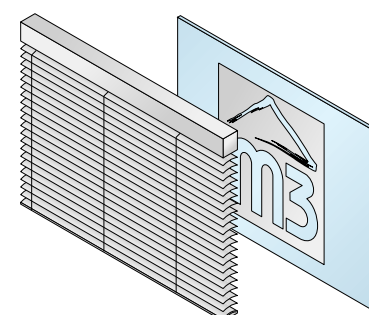


Scorrevole



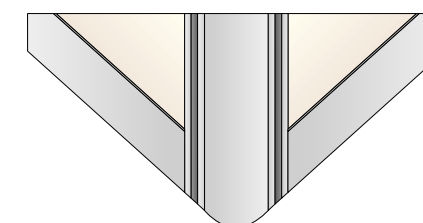
Vasistas

### Oscuranti

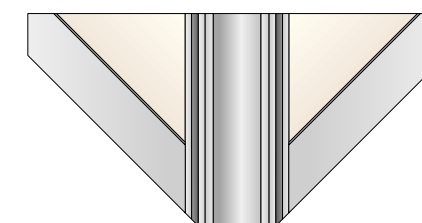


Veneziane  
Pellicole serigrafate

### Angoli



Angolo a 90°

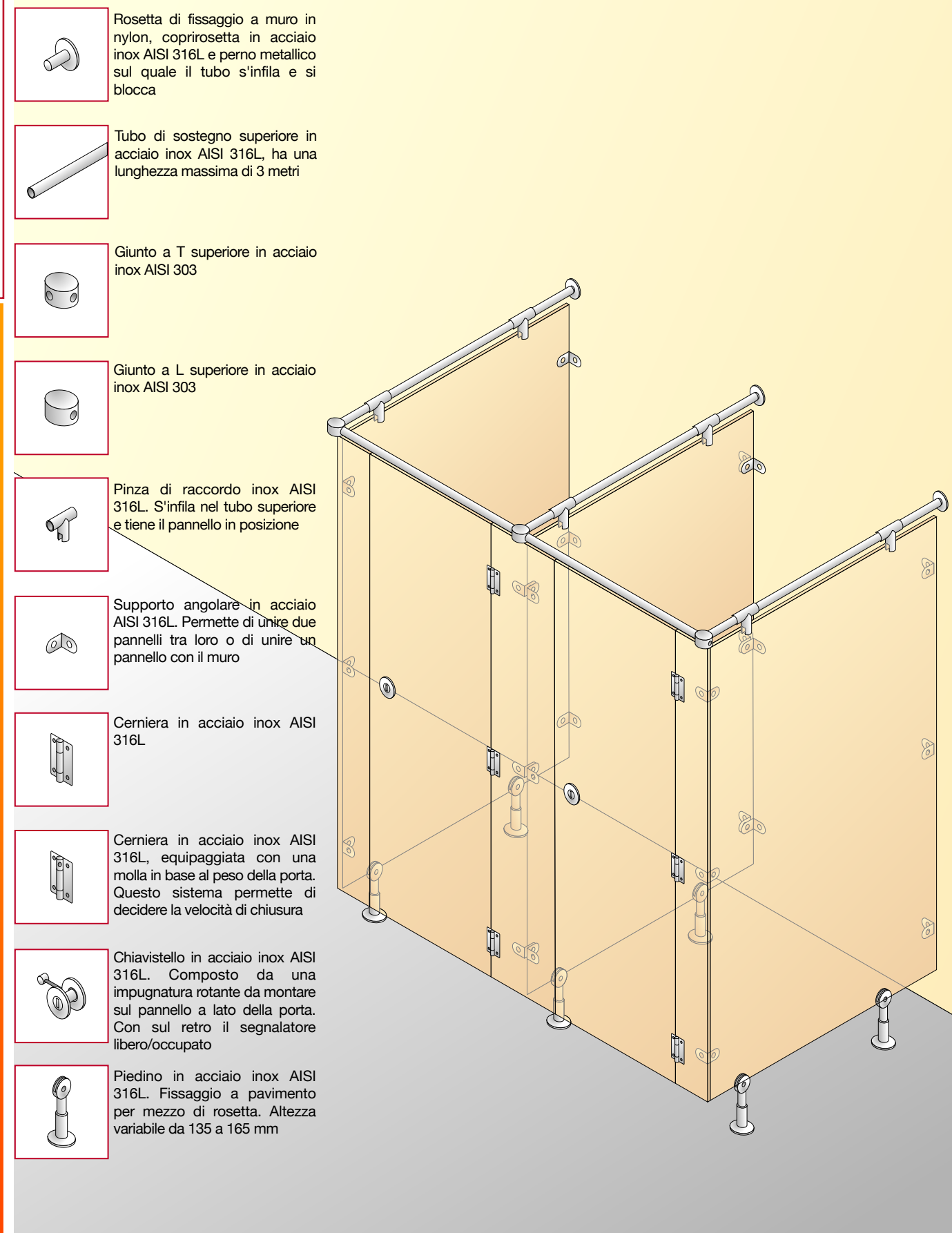


Angolo Variabile



## M3 easy box

Sistema componibile per la realizzazione di box WC mediante accessori in acciaio Inox satinato o resina colore nero e pannelli in laminato HPL sp. 12 mm.



## Abaco dei profili

<b>M01</b> coprigiunto in alluminio (omega) barre da 1000 / 1200 / 3000 mm	<b>M02</b> listello di finitura in PVC barre da 1200 / 3000 mm	<b>M03</b> angolare di compensazione superiore in alluminio barre da 3000 mm
<b>M04</b> profilo variangolo semplice (pannello cieco) barre da 3000 mm	<b>M07 (U75)</b> guida inferiore, superiore e partenza semplice in acciaio 6/10 barre da 3000 mm	<b>M08</b> montante in acciaio 7/10 barre da 3000 / 3500 4000 mm e su misura
<b>M09</b> profilo ad H per giunzione verticale pannelli barre da 3000 mm	<b>M13</b> guarnizione in PVC per porte e doppi vetri secondo esigenze di cantiere	<b>M17</b> viti autofilettanti e autoperforanti per fissaggio omega scatole da 100 pezzi
<b>M27</b> angolare di finitura contropareti e pilastri 50 x 50 mm barre da 3000 mm	<b>M28</b> angolare di finitura contropareti e pilastri 30 x 30 mm barre da 3000 mm	<b>M32</b> angolo 90° esterno barre da 3000 mm
<b>M33</b> angolo 90° interno barre da 3000 mm	<b>M34</b> supporto per angolo pezzi da 300 mm	<b>M37</b> traversa con canotti per finestre doppio vetro e porte pezzi da 1000 / 1200 / 2000 / 2400 mm
<b>M38</b> tappo reggipannello	<b>M42</b> profilo per porte in alluminio pronto per assemblaggio	<b>M43</b> profilo per porte in nobilitato pronto per assemblaggio
<b>M44</b> profilo comune stondato per porte pronto per assemblaggio	<b>M47</b> profilo vetro singolo e variangolo speciale (incluso porta) barre da 3000 mm o pronte per montaggio	<b>M47b</b> profilo vetro singolo c/d/e e variangolo semplice barre da 3000 mm o pronte per montaggio
<b>M48</b> profilo vetro singolo e variangolo speciale barre da 3000 mm o pronte per montaggio	<b>M48b</b> profilo vetro singolo c/d/e e variangolo semplice barre da 3000 mm o pronte per montaggio	<b>M49</b> profilo per doppi vetri o telai imbottite spessore da 5 a 8 mm barre da 3000 mm
<b>M51</b> chiave per partenza speciale barre da 3000 mm	<b>M52</b> profilo partenza speciale barre da 3000 mm	<b>M54</b> profilo partenza semplice barre da 3000 mm
<b>M56</b> guarnizione biadesiva per guida M07 rotoli da 3x50x20.000 mm	<b>M57</b> guarnizione verticale adesiva per partenza rotoli da 5x20x10.000 mm	<b>M58</b> guarnizione orizzontale monoadesiva rotoli da 3x50x20.000 mm
<b>M59</b> tubolare Ø 100 mm per angolo variabile barre da 3000 mm	<b>M61/M68</b> battiscopa in alluminio / battiscopa in PVC barre da 3000 mm	<b>M62</b> tappo per battiscopa in PVC
<b>M63</b> battiscopa in PVC barre da 3000 mm	<b>M69</b> guarnizione di scontrino	<b>STOPEN</b> staffa open space

## voci di capitolato

### Pareti mobili

#### Struttura interna pannello

- Guide ad U spessore 6/10 in lamiera d'acciaio zincato, poggiate sul pavimento e sul soffitto con guarnizione di tenuta.
- Montanti in acciaio zincato spessore 7/10 posti verticalmente tra le guide. Nella parte superiore è prevista la possibilità di inserire un dispositivo di spinta ad espansione avente la funzione di assorbire variazioni di livello fino a 15 mm. I montanti saranno posti ad interasse di 2400 mm (elite), 1200 mm (classic) o 1000 mm (porte), ed in essi sono predisposti fori per il passaggio di guaine per cavi elettrici e servizi vari.
- Partenze dal muro in alluminio, con sezione tale da contenere le prime lastre, partenze semplici, con l'aggiunta di un montante, partenze speciali per la congiunzione diretta con il primo infisso o porta. Al muro è prevista una guarnizione di tenuta.

#### Tamponamenti esterni pannello

- Doppia pannellatura in truciolare binobilitato spessore 12,5 mm con carte finish grigio/avorio - acero/faggio. La pannellatura verrà messa in opera su due lati della struttura portante, e ad essa fissata mediante profilo in alluminio estruso anodizzato (elettrocolorato, verniciato) con sezione ad omega tale da permettere il fissaggio ai montanti verticali con viti autofilettanti. Il coprigiunto sarà rifinito con listello di pvc rigido (grigio/avorio/argento/nero).

#### Compensatore fuori piano superiore

in alluminio sagomato a L, da inserire a scatto sotto la guida superiore.

#### Zoccolino battiscopa

in alluminio estruso, con sagomatura tale da contenere nella parte superiore il pannello di tamponatura.

*In alternativa:*

zoccolino battiscopa portacavo in pvc.

#### Vetrare monovetro

- telai premontati con inseriti vetri 6/7 mm di sicurezza. I telai saranno in alluminio estruso anodizzato (elettrocolorato o verniciato su richiesta), e potranno contenere vetro fino a 14 mm. I cristalli potranno essere satinati contenere pellicole serigrafate.

#### Vetrare doppio vetro

- Vetri montati in opera su profilo in alluminio atto a contenere due vetri, uno su ciascun lato, posti sul filo esterno del serramento, e tenuti in posizione dai coprigiunti orizzontali e verticali tramite guarnizione. I vetri avranno lo spessore 6/7 mm e saranno del tipo di sicurezza Visarm. All'interno dei due vetri potranno essere inserite tende alla veneziana con lamelle orientabili da 25 mm.

### Pareti attrezzate / aggregate

#### Descrizione del sistema

La struttura interna della parete aggregata è costituita da montanti verticali (fianchi) e ripiani orizzontali (ripiani con tiraggio) che uniti alla parete M3 per mezzo di tiranti in metallo, assicurano sia una facilità di montaggio che una rigidità della struttura stessa.

#### Elementi essenziali della struttura

Fianchi: sono corpi strutturali in agglomerato di pioppo nobilitato melaminico dello spessore di 22 mm; essi sono forati a tutta altezza onde permettere l'aggancio di tutta la ferramenta necessaria al montaggio della parete stessa. e l'inserimento dei ripiani liberi al punto desiderato. I bordi dei fianchi sono dotati di guarnizione in PVC per battuta schiena e per battuta anta. Nella parte inferiore dell'ultimo ripiano due piedini assicurano l'allineamento della parete stessa.

#### Zoccolatura ispezionabile

La zoccolatura in conglomerato ligneo sp. 18 mm permette una completa ispezionabilità e consente l'installazione di più linee di alimentazione elettrica.

#### Ante legno

Sono costituite da pannelli in agglomerato di pioppo melaminico antigraffio e antiriflesso dello spessore di 18 mm, con bordo in PVC da 2 mm o con bordo soft-formig. Esse vengono agganciate ai fianchi per mezzo di apposite cerniere con apertura a 90° e con chiusura a molla automatica. L'anta intera, l'anta base e l'anta centrale sono dotate di serratura a cariglione, l'anta sopralzo è dotata di pomolo fisso.

#### Ante vetro

A richiesta.

#### Profondità, passo ed altezza parete

La parete aggregata M3 Equipped ha una profondità di 450 mm, l'interasse dei moduli è pari a 1200, 1000, 600 o 500 mm e viene fornita in diverse tipologie di altezza.

#### Pannello optional (ignifugo)

- Reazione al fuoco classe 1
- Potere calorifico 3700 Kcal/Kg

#### Guarnizioni

Sono in coestruso di cloruro di polivinile (PVC) a doppia densità antiurto e parapolvere.

#### Reazione al fuoco

- *Standard:* struttura classe 2 / pannellatura classe 2
- *Optional:* struttura classe 1 / pannellatura classe 1

## alcune nostre referenze

**Aeroporto Fontanarossa** – Catania

**Aeroporto Palese** – Bari

**Aeroporto Lamezia Terme**

**AGUSTA Aerospaziale** – Frosinone

**Alenia** – Roma

**ASL** - Mantova

**ASL** - Colferro (Rm)

**BAHlsen** - Bologna

**Bank of Sudan**

**Bank of Nigeria**

**Baricentro** – Bari

**Compagnia Aeronautica Italiana** – Ciampino (Rm)

**Central Petroleum Laboratory** – Karthoum (Sudan)

**Centro Commerciale Auchan** – Pescara

**Centro Commerciale Auchan** – Mesagne (Br)

**Centro Commerciale Carrefour** – Roma

**CISL** - Livorno

**Comando Regionale Militare Meridionale** – (Na)

**Comune di Firenze**

**Conc. Citroen Leonori**- Roma

**Conc. Renault Fiori** – Roma

**Conc. Opel Eurauto** - Roma

**Conc. Volkswagen Criwagen** - Roma

**Conc. Toyota Twin Cam** - Latina

**CONI** - Torino

**Criminalpol** - Roma

**Di Farma** - Sassari

**ENEA** - Portici (Na)

**ENEA** – Manfredonia (Fg)

**ENEL** – Cagliari

**ENEL** - Palermo

**Ericsson** – Salerno

**FAO** - Roma

**FIAT** – Cassino (Fr)

**Fiera di Roma** – Fiumicino (Rm)

**Federazione Italiana Tennis** – Roma

**Gruppo Cisco Italia** – Roma

**Guardia di Finanza** - Roma

**Heineken Partesa** – Roma

**Henkel** - Milano

**Il Romanista** – Roma

**Immobiliare Frimm** - Roma

**Immobiliare Stile Casa** – Ciampino (Rm)

**Incotex** – Mira (Ve)

**Magneti Marelli** – Bologna

**Marangoni** – Anagni (Fr)

**METHIS** – Bologna

**METHIS** - Genova

**Minarelli Motori** – Bologna

**Ministero della Sanità** - Roma

**Ministero del Tesoro** - Roma

**Ministry of Defence** – Khartoum

**NATO** - Roma

**Notartel** – Roma

**Omnitel** - Catania

**Polizia Stazione Marittima** – Genova

**Polizia di Stato – Nuova questura di Sassari**

**Poste Italiane Polo Imm.re** – Roma EUR

**Poste Italiane Call Center** – Roma EUR

**Poste Italiane Call Center** – Soccavo (Na)

**Presidenza del Consiglio Ministri**- Roma

**Private Bank** - Adis Abeba

**Selenia** - Roma

**Sidercem** - Agrigento

**Siemens Informatica Spa** - Roma

**Stanadine** – Brescia

**Studi Cinematografici Elios TITANUS** – Roma

**Telecom Italia** – Oltre 40 centrali in Italia

**Terrestre Marittima** – La spezia

**TNT Traco** - Roma

**Trambus** - Roma

**TUO SpA** - Roma

**Università Facoltà di Medicina** – Brescia

**Università Facoltà di Lettere** – Siena

**Università Facoltà di Filosofia** – Siena

**Università Facoltà di Ingegneria** – Siena

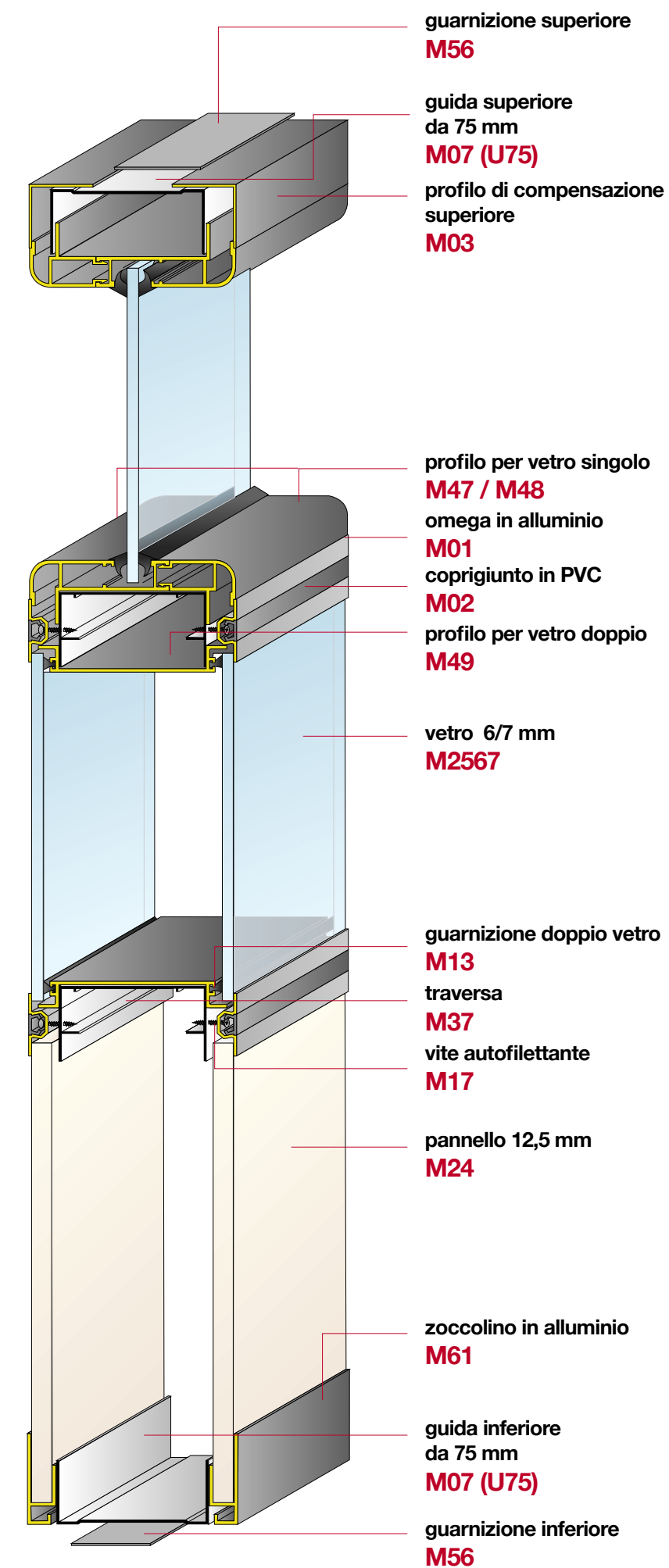
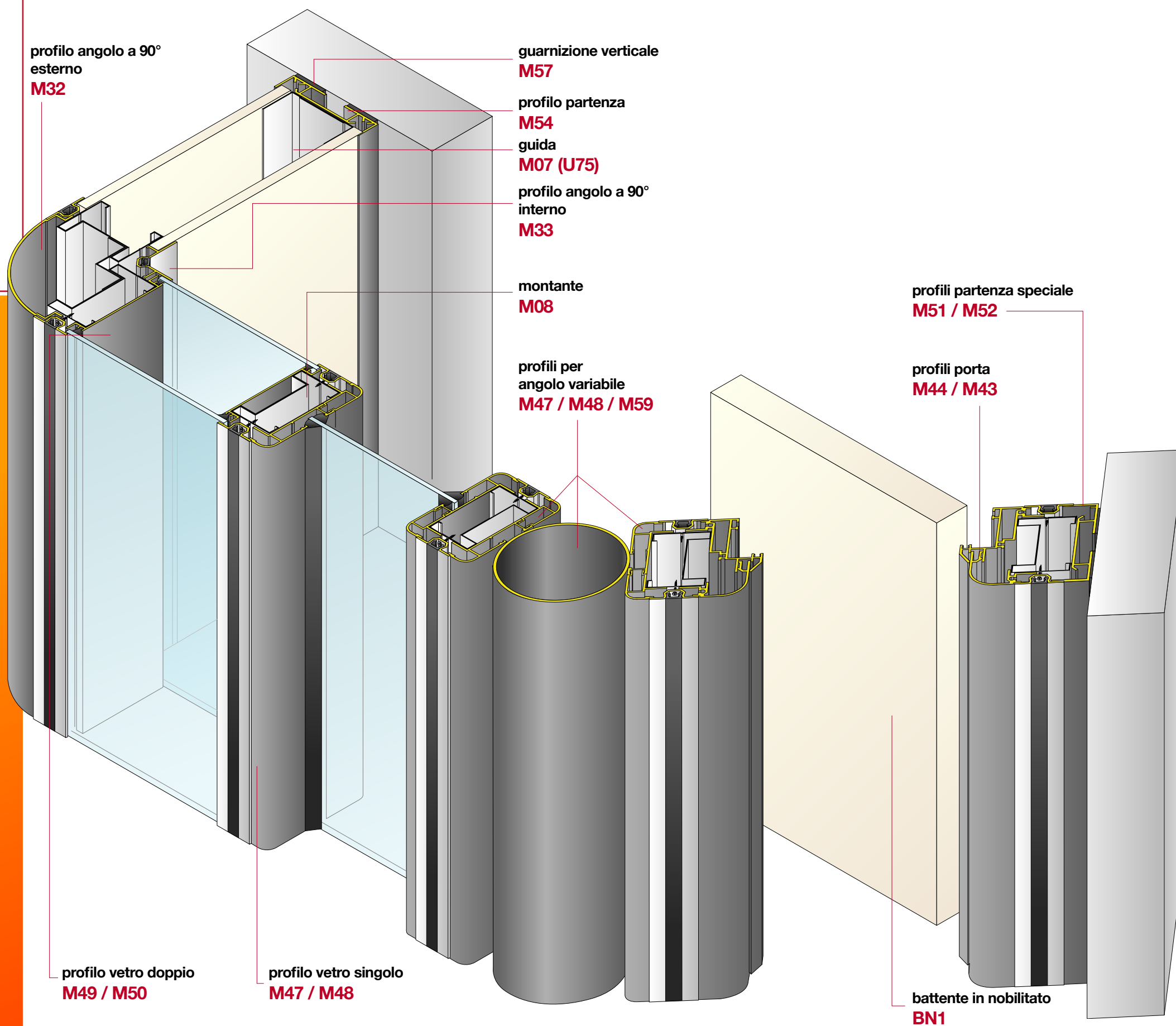
**Università** - Messina

**Università Arcavacata** - Cosenza

**WIND** - Roma

**World Food Program** - Adis Abeba

## nodì e sezioni







# matisol

**Matisol 2000 s.r.l.**

Via della Stazione Aurelia, 175 • 00165 Roma

tel. 06 66410432 • fax 06 66410266

[www.matisol.it](http://www.matisol.it) • e-mail: [info@matisol.it](mailto:info@matisol.it)